

Multi-Bohrfräsmaschine OPTIMUM

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Für horizontale und vertikale Fräsarbeiten mit digitaler Positionsanzeige DPA 2000
- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem vibrationsabsorbierenden Grauguss
- Pinolenvorschub über den Sterngriff oder mit dem Feinvorschub-Handrad
- Automatischer Vorschub mit Eilgang X-Achse
- Vertikale Stellung für Arbeiten wie z. B. Bohren, Schrägbohren
- Spindelkopfträger, Ausschwenkung nach rechts und links 90°
- Bedienpanel drehbar mit integrierter Positionsanzeige
- Fräskopf nach links und rechts um 45° schwenkbar
- Spindelkopfträger verstellbar
- Maschinenlampe und Kühlmittelpumpe serienmässig



Horizontale Fräsposition

- Für Arbeitsoperationen in horizontaler Fräsposition mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser



Tischvorschub

- Automatisch
- Motor mit Getriebe - Tischvorschub X-Achse



MT 50

Modell	MT 50
Gesamtanschlussleistung	4,5 kW / 400 V
Motor Vertikalspindel	1,1 / 2,2 kW
Spindeldrehzahlen vertikal 8	115 - 1.750 min ⁻¹
Motor Horizontalspindel	1,5 kW
Spindeldrehzahlen horizontal 9	60 - 1.350 min ⁻¹
Spindelaufnahmen	ISO 40 (DIN2080)
Pinolenhub	120 mm
Bohrleistung Stahl	Ø 30 mm
Vertikalspindel Ausladung	240 - 650 mm
Tischabmessung / T-Nuten	1000 × 240 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse aut./man.	580 mm
Verfahrweg Y-Achse man.	200 mm
Verfahrweg Z-Achse man.	340 mm
Abmessungen ca. L × B × H	1400 × 1500 × 2100 mm
Gewicht	900 kg
Art. Nr.	333 6005
Preis	8'950.-

Lieferumfang

- Bohrfutter Ø 3 - 16 mm
- Aufnahmedorn ISO 40 / MK 3
- Aufnahmedorn ISO 40 / MK2
- Frässpindel Horizontalfräsen
- Bedienwerkzeug
- Kühlmittelpumpe
- Maschinenlampe
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige

MT 100 Universal-Fräsmaschine OPTIMUM

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Vielseitiger Anwendungsbereich, geeignet für horizontale und vertikale Arbeiten
- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Bedienpanel drehbar mit integrierter Positionsanzeige
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Digitale Positionsanzeige DPA 2000 mit Glasmessstäben
- Automatischer Vorschub in allen 3 Achsen X/Y/Z
- Fräskopf um 360° drehbar
- Alle Führungen durch Keilleiste nachstellbar
- Zentralschmierung, Maschinenlampe und Kühlmittelpumpe serienmässig

MT 100



Horizontale Fräsposition

- Mit mitgeliefertem Gegenhalter und Scheibenfräserdorn Ø 22 mm



Modell	MT 100
Gesamtanschlussleistung	3,6 kW / 400 V
Motor	2,2 kW / 400 V
Spindeldrehzahlen 11	40 - 1'600 min-1
Spindelaufnahmen	ISO 40 (DIN2080)
Vertikalspindel Ausladung ca.	600 mm
Abstand Spindel-Tisch	90 - 520 mm
Tischabmessung / T-Nuten	1120 x 260 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse aut./man.	600 mm
Verfahrweg Y-Achse aut./man.	270 mm
Verfahrweg Z-Achse aut./man.	380 mm
Abmessungen L x B x H	2'500 x 2'300 x 1850 mm
Gewicht	1300 kg
Art. Nr.	333 6110
Preis	15'360.- d

Lieferumfang

- Aufnahme für Scheibenfräser Ø 22 mm
- Spannzangenfutter Ø 4 - 16 mm
- Fräseraufnahme ISO 40 / Ø 32 mm
- Bedienwerkzeug
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige

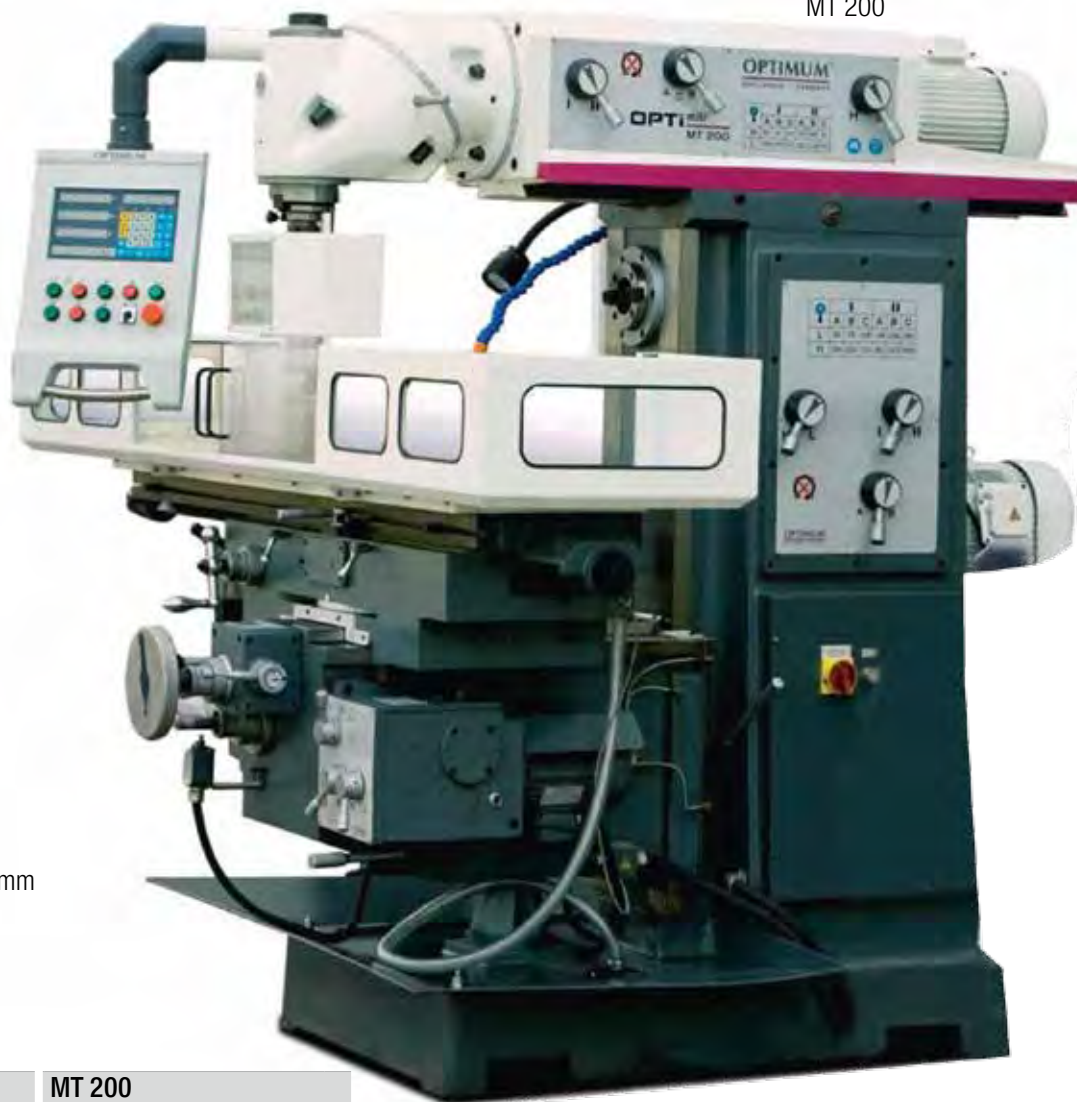
Alle Preise sind ohne MwSt.

MT 200 Universal-Fräsmaschine OPTIMUM

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Frässpindel vertikal und horizontal, vielseitiger Anwendungsbereich
- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Bedienpanel drehbar mit integrierter Positionsanzeige
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Digitale Positionsanzeige DPA 2000 mit Glasmessstäben
- Automatischer Vorschub in allen 3 Achsen X/Y/Z
- Fräskopf um 360° drehbar
- Alle Führungen durch Keilleiste nachstellbar
- Zentralschmierung, Maschinenlampe und Kühlmittelpumpe serienmässig

MT 200



Horizontale Fräsposition

- Mit mitgeliefertem Gegenhalter und Scheibenfräserdorne Ø 22 mm und Ø 27 mm

Modell	MT 200
Gesamtanschlussleistung	9,2 kW / 400 V
Motor vertikal und horizontal	4 kW / 400 V
Spindeldrehzahlen 12	60 – 1.750 min ⁻¹
vertikal / horizontal	
Spindelaufnahmen	ISO 50 (DIN 2080)
Tischabmessung / T-Nuten	1320 × 360 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse aut./man.	1290 mm
Verfahrweg Y-Achse aut./man.	280 mm
Verfahrweg Z-Achse aut./man.	400 mm
Abmessungen L × B × H	3340 × 2200 × 1920 mm
Gewicht	2220 kg
Art. Nr.	333 6120
Preis	24'900.- d

Lieferumfang

- 2 Aufnahmen für Scheibenfräser Ø 22 mm und Ø 27 mm
- Spannzangenfutter Ø 4 – 26 mm
- Fräseraufnahme ISO 50 / Ø 32 mm
- Adapter ISIO 50 / MK 4
- Bedienwerkzeug
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige

Alle Preise sind ohne MwSt.

MT 8 Bohr-Fräsmaschine OPTIMUM

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Multifunktionelle Bohrfräsmaschine für den professionellen Einsatz
- Arbeitsspindel horizontal und vertikal mit Handbohrpinole aut./man.
- Druckluft-Werkzeugspannsystem, vertikal für kurze Wechselzeit
- Serienmässig mit digitaler Positionsanzeige DPA 2000 im Bedienfeld
- Automatische Vorschübe in X-, Y- und Z-Achse
- Rechts-Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Alle Führungen gehärtet und durch Keilleiste nachstellbar
- Spindelkopf ± 45°, Spindelkopfräger ± 30° schwenkbar
- Kühlmittelpumpe, LED Maschinenlampe serienmässig



Horizontale Fräsposition

- Für Arbeitsoperationen in horizontaler Fräsposition mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- Verstellbares Gleitlager



Pinolenvorschub

- Kann manuell oder automatisch erfolgen



MT 8

Modell	MT 8
Gesamtanschlussleistung	7,2 kW / 400 V
Motor vertikal	5,5 kW / 400 V
Spindelaufnahme vertikal	ISO 40 (DIN 2080)
Spindeldrehzahlen 20 vertikal	60 – 4.660 min ⁻¹
Pinolenhub aut./man.	140 mm
Spindelaufnahme horizontal	ISO 50 (DIN 2080)
Spindeldrehzahlen 12 horizontal	58 – 1.800 min ⁻¹
Kreuztisch L x B	1'320 x 360 mm
T-Nuten / Abstand / Anzahl horizontal	18 mm / 80 mm / 3
Verfahrweg X-Achse längs aut./man.	980 mm
Verfahrweg Y-Achse quer aut./man.	300 mm
Traglast Kreuztisch max.	350 kg
Abmessung L x B x H	2'220 x 2'060 x 2'550 mm
Gewicht	2'500 kg
Art. Nr.	333 6088
Preis	26'900.-

Lieferumfang

- Aufnahmen für Scheibenfräser und Gegenhalter
- Aufnahme ISO 50 / B 18
- Bohrfutter 1 – 16 mm / B 18
- Bedienwerkzeug
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige