

| | |
|------------|-------------|
| ISO | 2283 |
| | M |

Lange Maschinengewindebohrer

Tarauls à machine, longs

Long shank machine Taps

| Bestell-Nr. / réf. | N-103/4 | N-105/4 | N-105 V/4 | W-124/4 | N-103 V/4 |
|----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Toleranz / tolérance | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) |
| DIN bzw. / resp. ISO | 2283 | 2283 | 2283 | 2283 | 2283 |
| Code | 205... | 205... | 205... | 205... | 205... |
| Band / coche | | | | | |

| | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|
| M |  |  |  |  |  |
| | | | | solange Vorrat | jusqu'à épuisement du stock |

| | | | | | |
|----------------------|-------|-------|-------|-------|----------|
| Oberfläche / surface | | | vap | | vap |
| Kat.-Seite / page | 13 | 14-15 | 14-15 | 16 | 13+29/30 |
| Loch / trou | A+B | A+B | A+B | A+B | A+B |
| M 2 0,4 | | 26.40 | 26.40 | | |
| M 2,2 0,45 | | 26.40 | | | |
| M 2,5 0,45 | | 19.30 | 19.30 | | |
| M 2,6* 0,45 | | 19.30 | | | |
| M 3 0,5 | 21.90 | 18.50 | 18.50 | 14.40 | 18.50 |
| M 3,5 0,6 | | 18.60 | 18.60 | | |

mit durchfallendem Schaft / avec queue passante / with reduced shank

| | | | | | |
|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| M 4 0,7 | 21.90 | 18.60 | 18.60 | 14.40 | 18.50 |
| M 5 0,8 | 21.90 | 18.60 | 18.60 | 14.40 | 18.50 |
| M 6 1 | 21.90 | 18.60 | 18.60 | 14.40 | 18.70 |
| M 8 1,25 | 25.70 | 21.70 | 21.70 | 17.80 | 23.30 |
| M 10 1,5 | 33.10 | 25.90 | 25.90 | | 27.90 |
| M 12 1,75 | 42.80 | 33.60 | 33.60 | | |
| M 14 2 | | 44.80 | 44.80 | | |
| M 16 2 | | 60.80 | 60.80 | | |
| M 18 2,5 | | 73.80 | 73.80 | | |
| M 20 2,5 | | 78.10 | 78.10 | | |
| M 22 2,5 | | | | | |
| M 24 3 | | | | | |
| M 27 3 | | | | | |
| M 30 3,5 | | | | | |
| M 33 3,5 | | | | | |
| M 36 4 | | | | | |

*Diese Grösse ist nicht mehr in der ISO-Gewindereihe enthalten. Wir liefern sie jedoch weiter, solange Bedarf dafür vorhanden ist.

*Cette dimension n'est plus contenue dans la gamme ISO. Elle sera néanmoins livrable tant qu'une demande existera.

Loch / trou:




Lange Maschinengewindebohrer

Tarauts à machine, longs

Long shank machine Taps

| | |
|-----|---------|
| DIN | 371/376 |
| | M |

| Bestell-Nr. / réf. | AE-205 CrN/4 | AE-305 TiCN/4 | AE-305 CrN/4 | AE-230TiCN/3 | AE-230 CrN/3 |
|----------------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|
| Toleranz / tolérance | ISO 2X (6HX) | ISO 2X (6HX) | ISO 2X (6HX) | ISO 2X (6HX) | ISO 2X (6HX) |
| DIN bzw. / resp. ISO | 371 | 376 | 376 | 371 | 371 |
| Code | 210... | 215... | 215... | 210... | 210... |
| Band / coche | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="font-size: 3em; font-weight: bold; margin-right: 20px;">M</div>  </div> | | | | |
| Oberfläche / surface | CrN | TiCN | TiCN | TiCN | CrN |
| Kat.-Seite / page | | | | | |
| Loch / trou | A+B | A+B | A+B | C+D | C+D |
| M 2 0,4 | | | | | |
| M 2,2 0,45 | | | | | |
| M 2,5 0,45 | | | | | |
| M 3 0,5 | 36.10 | | | 36.10 | 36.10 |
| M 3,5 0,6 | | | | | |
| M 4 0,7 | 37.60 | | | 37.60 | 37.60 |
| M 5 0,8 | 40.00 | | | 40.00 | 40.00 |
| M 6 1 | 40.00 | | | 40.00 | 40.00 |
| M 8 1,25 | 51.60 | | | 51.60 | 51.60 |
| M 10 1,5 | 61.70 | | | 61.70 | 61.70 |
| M 12 1,75 | | 78.60 | 78.60 | | |
| M 14 2 | | | | | |
| M 16 2 | | | | | |
| M 18 2,5 | | | | | |
| M 20 2,5 | | | | | |
| M 22 2,5 | | | | | |
| M 24 3 | | | | | |
| M 27 3 | | | | | |
| M 30 3,5 | | | | | |
| M 33 3,5 | | | | | |
| M 36 4 | | | | | |

Loch / trou:








| | |
|------------|----------------|
| DIN | 371/376 |
| | M |

Lange Maschinengewindebohrer

Tarauts à machine, longs

Long shank machine Taps

| Bestell-Nr. / réf. | H-205/3 | H-205 TCN/3 | H-305/3 | H-305 TCN/3 | AE-205 TCN/4 |
|----------------------|--|--|--|--|--|
| Toleranz / tolérance | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2X (6HX) |
| DIN bzw. / resp. ISO | 371 | 371 | 376 | 376 | 371 |
| Code | 210... | 210... | 215... | 215... | 210... |
| Band / coche | rot/rouge/red | rot/rouge/red | rot/rouge/red | rot/rouge/red | |
| M |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |
| | | | | | |
| Oberfläche / surface | | TiCN | | TiCN | TiCN |
| Kat.-Seite / page | 35 | 35 | 36 | 36 | |
| Loch / trou | C+D | C+D | C+D | C+D | A+B |
| M 2 0,4 | | | | | |
| M 2,2 0,45 | | | | | |
| M 2,5 0,45 | | | | | |
| M 3 0,5 | 22.40 | 31.50 | | | 36.10 |
| M 3,5 0,6 | | | | | |
| M 4 0,7 | 22.40 | 31.50 | | | 37.60 |
| M 5 0,8 | 23.10 | 32.30 | | | 40.00 |
| M 6 1 | 23.10 | 32.30 | | | 40.00 |
| M 8 1,25 | 29.30 | 38.10 | | | 51.60 |
| M 10 1,5 | 35.10 | 43.60 | | | 61.70 |
| M 12 1,75 | | | 46.20 | 50.30 | |
| M 14 2 | | | | | |
| M 16 2 | | | | | |
| M 18 2,5 | | | | | |
| M 20 2,5 | | | | | |
| M 22 2,5 | | | | | |
| M 24 3 | | | | | |
| M 27 3 | | | | | |
| M 30 3,5 | | | | | |
| M 33 3,5 | | | | | |
| M 36 4 | | | | | |

Loch / trou:








Lange Maschinengewindebohrer

Tarauts à machine, longs

Long shank machine Taps

| | |
|-----|---------|
| DIN | 371/376 |
| | M |

| Bestell-Nr. / réf. | Z-331 VT/3 | H-205/4 | H-205 TCN/4 | H-305/4 | H-305 TCN/4 |
|----------------------|---|--|--|--|--|
| Toleranz / tolérance | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) |
| DIN bzw. / resp. ISO | 376 | 371 | 371 | 376 | 376 |
| Code | 215... | 210... | 210... | 215... | 215... |
| Band / coche | blau/bleu/blue | rot/rouge/red | rot/rouge/red | rot/rouge/red | rot/rouge/red |
| M |  |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |
| Oberfläche / surface | vap | | TiCN | | TiCN |
| Kat.-Seite / page | 32 | 33 | 33 | 34 | 34 |
| Loch / trou | C+D | A+B | A+B | A+B | A+B |
| M 2 0,4 | | | | | |
| M 2,2 0,45 | | | | | |
| M 2,5 0,45 | | | | | |
| M 3 0,5 | | 22.40 | 31.50 | | |
| M 3,5 0,6 | | | | | |
| M 4 0,7 | | 22.40 | 31.50 | | |
| M 5 0,8 | | 23.10 | 32.30 | | |
| M 6 1 | | 23.10 | 32.30 | | |
| M 8 1,25 | | 29.30 | 38.10 | | |
| M 10 1,5 | | 35.10 | 43.60 | | |
| M 12 1,75 | 46.30 | | | 46.20 | 50.30 |
| M 14 2 | 60.10 | | | | |
| M 16 2 | 77.60 | | | | |
| M 18 2,5 | 100.00 | | | | |
| M 20 2,5 | 112.00 | | | | |
| M 22 2,5 | | | | | |
| M 24 3 | | | | | |
| M 27 3 | | | | | |
| M 30 3,5 | | | | | |
| M 33 3,5 | | | | | |
| M 36 4 | | | | | |

Loch / trou:










| | |
|------------|----------------|
| DIN | 371/376 |
| | M |

Lange Maschinengewindebohrer

Tarands à machine, longs

Long shank machine Taps

| Bestell-Nr. / réf. | N-330/3 | N-330 V/3 | Z-205 V/4 | Z-305 V/4 | Z-231 VT/3 |
|----------------------|---|--|--|---|---|
| Toleranz / tolérance | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2X (6H) | ISO 2X (6H) | ISO 2 (6H) |
| DIN bzw. / resp. ISO | 376 | 376 | 371 | 376 | 371 |
| Code | 215... | 215... | 210... | 215... | 210... |
| Band / coche | | | blau/bleu/blue | blau/bleu/blue | blau/bleu/blue |
| M | solange Vorrat  | jusqu'à épuisement du stock  |  |  |  |
| | | solange Vorrat  | jusqu'à épuisement du stock  | | |
| Oberfläche / surface | | vap | vap | vap | vap |
| Kat.-Seite / page | 28 | 28 | 29 | 30 | 31 |
| Loch / trou | C+D | C+D | A+B | A+B | C+D |
| M 2 0,4 | | | 33.60 | | 33.60 |
| M 2,2 0,45 | | | | | |
| M 2,5 0,45 | | | 28.30 | | 28.30 |
| M 3 0,5 | | | 23.00 | | 23.00 |
| M 3,5 0,6 | | | | | |
| M 4 0,7 | | | 23.00 | | 23.00 |
| M 5 0,8 | | | 23.80 | | 23.80 |
| M 6 1 | | | 23.80 | | 23.80 |
| M 8 1,25 | 22.70 | 22.70 | 29.80 | | 29.80 |
| M 10 1,5 | 27.60 | 27.60 | 35.50 | | 35.50 |
| M 12 1,75 | 33.50 | 33.50 | | 46.30 | |
| M 14 2 | | | | 60.10 | |
| M 16 2 | 54.30 | 54.30 | | 77.60 | |
| M 18 2,5 | | | | 100.00 | |
| M 20 2,5 | 80.70 | 80.70 | | 112.00 | |
| M 22 2,5 | | | | | |
| M 24 3 | | | | | |
| M 27 3 | | | | | |
| M 30 3,5 | | | | | |
| M 33 3,5 | | | | | |
| M 36 4 | | | | | |

Loch / trou:








Lange Maschinengewindebohrer

Tarauds à machine, longs

Long shank machine Taps

| | |
|-----|---------|
| DIN | 371/376 |
| | M |

| Bestell-Nr. / réf. | N-331/3 | N-231 VT/3 | N-331 VT/3 | N-230/3 | N-230 V/3 |
|----------------------|---|---|---|---|--|
| Toleranz / tolérance | ISO 2 (6H)+0,1 | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) |
| DIN bzw. / resp. ISO | 376 | 371 | 376 | 371 | 371 |
| Code | 218... | 210... | 215... | 210... | 210... |
| Band / coche | | | | | |
| M | Übermass – Surcotes – oversize  |  |  | solange Vorrat  | jusqu'à épuisement du stock solange Vorrat  |
| Oberfläche / surface | | vap | vap | | vap |
| Kat.-Seite / page | 26 | 27 | 27 | 28 | 28 |
| Loch / trou | C+D | C+D | C+D | C+D | C+D |
| M 2 0,4 | | | | 22.70 | 22.70 |
| M 2,2 0,45 | | | | | |
| M 2,5 0,45 | | | | 18.70 | 18.70 |
| M 3 0,5 | | | | 15.10 | 15.10 |
| M 3,5 0,6 | | | | | |
| M 4 0,7 | | 20.10 | | 15.30 | 15.30 |
| M 5 0,8 | | 20.20 | | 15.40 | 15.40 |
| M 6 1 | | 20.20 | | 15.40 | 15.40 |
| M 8 1,25 | | | 28.90 | | |
| M 10 1,5 | | | 34.70 | | |
| M 12 1,75 | 45.70 | | 41.80 | | |
| M 14 2 | | | | | |
| M 16 2 | | | 66.30 | | |
| M 18 2,5 | | | | | |
| M 20 2,5 | | | 90.80 | | |
| M 22 2,5 | | | | | |
| M 24 3 | | | | | |
| M 27 3 | | | | | |
| M 30 3,5 | | | | | |
| M 33 3,5 | | | | | |
| M 36 4 | | | | | |

Loch / trou:



| | |
|------------|----------------|
| DIN | 371/376 |
| | M |

Lange Maschinengewindebohrer

Tarauls à machine, longs

Long shank machine Taps

| | | | | | |
|----------------------|-------------------|-------------------|----------------|----------------|------------------------|
| Bestell-Nr. / réf. | N-231/3 | N-331/3 | N-231/3 | N-331/3 | N-231/3 |
| Toleranz / tolérance | ISO 3 (6G) | ISO 3 (6G) | 7 G | 7 G | ISO 2 (6 H)+0,1 |
| DIN bzw. / resp. ISO | 371 | 376 | 371 | 376 | 371 |
| Code | 211... | 216... | 212... | 217... | 213... |
| Band / coche | | | | | |



| | | | | | |
|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Oberfläche / surface | | | | | |
| Kat.-Seite / page | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 |
| Loch / trou | C+D | C+D | C+D | C+D | C+D |

| | | | | | |
|--------------|-------------|-------|-------|-------|-------|
| M 2 | 0,4 | | | | |
| M 2,2 | 0,45 | | | | |
| M 2,5 | 0,45 | | | | |
| M 3 | 0,5 | 21.70 | | 21.70 | |
| M 3,5 | 0,6 | | | | |
| M 4 | 0,7 | 21.90 | | 21.90 | 21.90 |
| M 5 | 0,8 | 22.10 | | 22.10 | 22.10 |
| M 6 | 1 | 22.10 | | 22.10 | 22.10 |
| M 8 | 1,25 | 27.70 | | 27.70 | 27.70 |
| M 10 | 1,5 | 33.20 | | 33.20 | 33.20 |
| M 12 | 1,75 | | 45.70 | | 45.70 |
| M 14 | 2 | | | | |
| M 16 | 2 | | | | |
| M 18 | 2,5 | | | | |
| M 20 | 2,5 | | | | |
| M 22 | 2,5 | | | | |
| M 24 | 3 | | | | |
| M 27 | 3 | | | | |
| M 30 | 3,5 | | | | |
| M 33 | 3,5 | | | | |
| M 36 | 4 | | | | |

Loch / trou:








Lange Maschinengewindebohrer

Tarauts à machine, longs

Long shank machine Taps

| | |
|-----|---------|
| DIN | 371/376 |
| | M |

| Bestell-Nr. / réf. | N-231 TCN/3 | N-331/3 | N-331 V/3 | N-331 TN/3 | N-331 TCN/3 |
|----------------------|--|--|--|--|--|
| Toleranz / tolérance | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) |
| DIN bzw. / resp. ISO | 371 | 376 | 376 | 376 | 376 |
| Code | 210... | 215... | 215... | 215... | 215... |
| Band / coche | | | | | |
| M |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |  jusqu'à épuisement du stock |  jusqu'à épuisement du stock |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |
| Oberfläche / surface | TiCN | | vap | TiN | TiCN |
| Kat.-Seite / page | 24 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Loch / trou | C+D | C+D | C+D | C+D | C+D |
| M 2 0,4 | 28.80 | | | | |
| M 2,2 0,45 | | | | | |
| M 2,5 0,45 | 24.80 | | | | |
| M 3 0,5 | 22.30 | 23.10 | 23.10 | 24.80 | 24.80 |
| M 3,5 0,6 | | | | | |
| M 4 0,7 | 23.20 | 23.10 | 23.10 | 24.80 | 24.80 |
| M 5 0,8 | 23.90 | 23.10 | 23.10 | 25.70 | 25.70 |
| M 6 1 | 25.00 | 23.10 | 23.10 | 26.70 | 26.70 |
| M 8 1,25 | 31.40 | 28.90 | 28.90 | 32.70 | 32.70 |
| M 10 1,5 | 37.70 | 34.10 | 34.10 | 39.50 | 39.50 |
| M 12 1,75 | | 41.80 | 41.80 | 48.20 | 48.20 |
| M 14 2 | | 52.80 | 52.80 | 60.80 | 60.80 |
| M 16 2 | | 66.30 | 66.30 | 72.70 | 72.70 |
| M 18 2,5 | | 76.80 | 76.80 | 91.50 | 91.50 |
| M 20 2,5 | | 90.80 | 90.80 | 107.50 | 107.50 |
| M 22 2,5 | | | | | |
| M 24 3 | | | 128.80 | | |
| M 27 3 | | | | | |
| M 30 3,5 | | | 226.40 | | |
| M 33 3,5 | | | | | |
| M 36 4 | | | | | |

Loch / trou:








| | |
|-----|---------|
| DIN | 371/376 |
| | M |

Lange Maschinengewindebohrer

Tarauts à machine, longs

Long shank machine Taps

| Bestell-Nr. / réf. | N-309/3 | N-309 V/3 | N-231/3 | N-231 V/3 | N-231 TN/3 |
|----------------------|--|--|---|---|--|
| Toleranz / tolérance | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) |
| DIN bzw. / resp. ISO | 376 | 376 | 371 | 371 | 371 |
| Code | 215... | 215... | 210... | 210... | 210... |
| Band / coche | | | | | |
| M |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |  |  |  solange Vorrat jusqu'à épuisement du stock |
| Oberfläche / surface | | vap | | vap | TiN |
| Kat.-Seite / page | 23 | 23 | 24 | 24 | 24 |
| Loch / trou | A+B | A+B | C+D | C+D | C+D |
| M 2 0,4 | | | 28.80 | 28.80 | 28.80 |
| M 2,2 0,45 | | | | | |
| M 2,5 0,45 | | | 24.10 | 24.10 | 24.80 |
| M 3 0,5 | | | 20.00 | 20.00 | 22.30 |
| M 3,5 0,6 | | | | | |
| M 4 0,7 | | | 21.20 | 21.20 | 23.20 |
| M 5 0,8 | | | 21.20 | 21.20 | 23.90 |
| M 6 1 | | | 21.20 | 21.20 | 25.00 |
| M 8 1,25 | 21.10 | 21.10 | 25.50 | 25.50 | 31.40 |
| M 10 1,5 | 25.60 | 25.60 | 30.40 | 30.40 | 37.70 |
| M 12 1,75 | 31.10 | 31.10 | | | |
| M 14 2 | 44.60 | 44.60 | | | |
| M 16 2 | 50.40 | 50.40 | | | |
| M 18 2,5 | | | | | |
| M 20 2,5 | | | | | |
| M 22 2,5 | | | | | |
| M 24 3 | | | | | |
| M 27 3 | | | | | |
| M 30 3,5 | | | | | |
| M 33 3,5 | | | | | |
| M 36 4 | | | | | |

Loch / trou:








Lange Maschinengewindebohrer

Tarauds à machine, longs

Long shank machine Taps

| | |
|-----|---------|
| DIN | 371/376 |
| | M |

| Bestell-Nr. / réf. | GG-205 ATN/3 | GG-305 Ni/3 | GG-305 ATN/3 | N-209/3 | N-209 V/3 |
|----------------------|---|---|---|---|---|
| Toleranz / tolérance | ISO 2X (6HX) | ISO 2X (6HX) | ISO 2X (6HX) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) |
| DIN bzw. / resp. ISO | 371 | 376 | 376 | 371 | 371 |
| Code | 210... | 215... | 215... | 210... | 210... |
| Band / coche | grün/verte/green | grün/verte/green | grün/verte/green | | |
| M |  |  |  | solange Vorrat  | solange Vorrat  |
| Oberfläche / surface | AlTiN | nit | AlTiN | | vap |
| Kat.-Seite / page | 22 | 22 | 22 | 23 | 23 |
| Loch / trou | A+B+C+D | A+B+C+D | A+B+C+D | A+B | A+B |
| M 2 0,4 | | | | 21.10 | 21.10 |
| M 2,2 0,45 | | | | | |
| M 2,5 0,45 | | | | 17.30 | 17.30 |
| M 3 0,5 | 34.50 | | | 14.00 | 14.00 |
| M 3,5 0,6 | | | | | |
| M 4 0,7 | 34.50 | | | 14.20 | 14.20 |
| M 5 0,8 | 34.50 | | | 14.30 | 14.30 |
| M 6 1 | 34.50 | | | 14.30 | 14.30 |
| M 8 1,25 | 40.80 | | | | |
| M 10 1,5 | 46.00 | | | | |
| M 12 1,75 | | 41.50 | 55.90 | | |
| M 14 2 | | | | | |
| M 16 2 | | 62.70 | 77.20 | | |
| M 18 2,5 | | | | | |
| M 20 2,5 | | | | | |
| M 22 2,5 | | | | | |
| M 24 3 | | | | | |
| M 27 3 | | | | | |
| M 30 3,5 | | | | | |
| M 33 3,5 | | | | | |
| M 36 4 | | | | | |

Loch / trou:






| | |
|-----|---------|
| DIN | 371/376 |
| | M |

Lange Maschinengewindebohrer

Tarands à machine, longs

Long shank machine Taps

| Bestell-Nr. / réf. | N-205/4 | N-305/4 | N-205/4 | N-305/4 | GG-205 Ni/3 |
|----------------------|---|------------|--|-----------------------|---|
| Toleranz / tolérance | 7 G | 7 G | ISO 2 (6H)+0,1 | ISO 2 (6H)+0,1 | ISO 2X (6HX) |
| DIN bzw. / resp. ISO | 371 | 376 | 371 | 376 | 371 |
| Code | 212... | 217... | 213... | 218... | 210... |
| Band / coche | | | | | grün/verte/green |
| M |  <p>Übermass – Surcotes – oversize</p> | |  <p>Übermass – Surcotes – oversize</p> | |  |
| Oberfläche / surface | | | | | nit |
| Kat.-Seite / page | 21 | 21 | 21 | 21 | 22 |
| Loch / trou | A+B | A+B | A+B | A+B | A+B+C+D |
| M 2 0,4 | | | | | |
| M 2,2 0,45 | | | | | |
| M 2,5 0,45 | | | | | |
| M 3 0,5 | 20.60 | | 20.60 | | 21.70 |
| M 3,5 0,6 | | | | | |
| M 4 0,7 | 20.70 | | | 23.90 | 21.70 |
| M 5 0,8 | 20.70 | | | 23,90 | 22.70 |
| M 6 1 | 20.70 | | | 23.90 | 22.70 |
| M 8 1,25 | | 29.90 | | 29.90 | 26.40 |
| M 10 1,5 | | 35.90 | | 35.90 | 31.50 |
| M 12 1,75 | | 43.30 | | 43.30 | |
| M 14 2 | | | | | |
| M 16 2 | | | | | |
| M 18 2,5 | | | | | |
| M 20 2,5 | | | | | |
| M 22 2,5 | | | | | |
| M 24 3 | | | | | |
| M 27 3 | | | | | |
| M 30 3,5 | | | | | |
| M 33 3,5 | | | | | |
| M 36 4 | | | | | |

Loch / trou:








Lange Maschinengewindebohrer

Tarauls à machine, longs

Long shank machine Taps

| | |
|-----|---------|
| DIN | 371/376 |
| | M |

| Bestell-Nr. / réf. | N-305 V/4 | N-305 TN/4 | N-305 TCN/4 | N-205/4 | N-305/4 |
|----------------------|------------|------------|-------------|------------|------------|
| Toleranz / tolérance | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 3 (6G) | ISO 3 (6G) |
| DIN bzw. / resp. ISO | 376 | 376 | 376 | 371 | 376 |
| Code | 215... | 215... | 215... | 211... | 216... |
| Band / coche | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|----------------|---|-----------------------------|---|-----------------------------|---|--------------------------------|---|
| M |  | solange Vorrat |  | jusqu'à épuisement du stock |  | jusqu'à épuisement du stock |  | Übermass – Surcotes – oversize |  |
|---|---|----------------|---|-----------------------------|---|-----------------------------|---|--------------------------------|---|

| | | | | | |
|----------------------|-----|-----|------|-----|-----|
| Oberfläche / surface | vap | TiN | TiCN | | |
| Kat.-Seite / page | 20 | 20 | 20 | 21 | 21 |
| Loch / trou | A+B | A+B | A+B | A+B | A+B |

| | | | | | |
|-------------------|--------|--------|--------|-------|-------|
| M 2 0,4 | | | | | |
| M 2,2 0,45 | | | | | |
| M 2,5 0,45 | | | | | |
| M 3 0,5 | 19.90 | 24.80 | 24.80 | 20.60 | |
| M 3,5 0,6 | 20.70 | 25.40 | 25.40 | | |
| M 4 0,7 | 19.90 | 24.80 | 24.80 | 20.70 | |
| M 5 0,8 | 19.90 | 25.70 | 25.70 | 20.70 | 23.90 |
| M 6 1 | 19.90 | 26.70 | 26.70 | 20.70 | 23.90 |
| M 7 1 | 24.30 | 33.10 | 33.10 | | |
| M 8 1,25 | 23.60 | 32.70 | 32.70 | | 29.90 |
| M 10 1,5 | 29.10 | 39.50 | 39.50 | | 35.90 |
| M 12 1,75 | 37.80 | 48.20 | 48.20 | | 43.30 |
| M 14 2 | 47.70 | 60.80 | 60.80 | | |
| M 16 2 | 59.40 | 72.70 | 72.70 | | |
| M 18 2,5 | 71.30 | 91.50 | 91.50 | | |
| M 20 2,5 | 80.50 | 107.50 | 107.50 | | |
| M 22 2,5 | 102.60 | | | | |
| M 24 3 | 122.00 | | | | |
| M 27 3 | 165.00 | | | | |
| M 30 3,5 | 216.60 | | | | |
| M 33 3,5 | | | | | |
| M 36 4 | | | | | |

Loch / trou:








| | |
|-----|---------|
| DIN | 371/376 |
| | M |

Lange Maschinengewindebohrer

Tarauds à machine, longs

Long shank machine Taps

| Bestell-Nr. / réf. | N-205/4 | N-205 V/4 | N-205 TN/4 | N-205 TCN/4 | N-305/4 |
|----------------------|---|---|---|---|---|
| Toleranz / tolérance | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) |
| DIN bzw. / resp. ISO | 371 | 371 | 371 | 371 | 376 |
| Code | 210... | 210... | 210... | 210... | 215... |
| Band / coche | | | | | |
| M |  |  |  |  |  |
| | | | solange Vorrat | jusqu'à épuisement du stock solange Vorrat | jusqu'à épuisement du stock |
| Oberfläche / surface | | vap | TiN | TiCN | |
| Kat.-Seite / page | 19 | 19 | 19 | 19 | 20 |
| Loch / trou | A+B | A+B | A+B | A+B | A+B |
| M 2 0,4 | 26.70 | 26.70 | 28.20 | 28.20 | |
| M 2,2 0,45 | | | | | |
| M 2,5 0,45 | 22.50 | 22.50 | 24.80 | 24.80 | |
| M 3 0,5 | 18.50 | 18.50 | 22.30 | 22.30 | 19.90 |
| M 3,5 0,6 | 20.30 | 20.30 | 23.20 | 23.20 | 20.70 |
| M 4 0,7 | 18.70 | 18.70 | 23.90 | 23.90 | 19.90 |
| M 5 0,8 | 18.80 | 18.80 | 25.00 | 25.00 | 19.90 |
| M 6 1 | 18.80 | 18.80 | 25.00 | 25.00 | 19.90 |
| M 7 1 | | | | | 24.30 |
| M 8 1,25 | 23.60 | 23.60 | 31.40 | 31.40 | 23.60 |
| M 10 1,5 | 28.20 | 28.20 | 37.70 | 37.70 | 29.10 |
| M 12 1,75 | 36.90 | 36.90 | | | 37.80 |
| M 14 2 | | | | | 47.70 |
| M 16 2 | | | | | 59.40 |
| M 18 2,5 | | | | | 71.30 |
| M 20 2,5 | | | | | 80.50 |
| M 22 2,5 | | | | | 102.60 |
| M 24 3 | | | | | 122.00 |
| M 27 3 | | | | | 165.00 |
| M 30 3,5 | | | | | 216.60 |
| M 33 3,5 | | | | | |
| M 36 4 | | | | | |

Loch / trou:





Lange Maschinengewindebohrer

Tarauts à machine, longs

Long shank machine Taps

| | |
|-----|------|
| ISO | 2283 |
| | M |

| Bestell-Nr. / réf. | N-131 | N-131 V | | | |
|--|---|---|--|--|--|
| Toleranz / tolérance | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | | | |
| DIN bzw. / resp. ISO | 2283 | 2283 | | | |
| Code | 205... | 205... | | | |
| Band / coche | | | | | |
| M |  |  | | | |
| Oberfläche / surface | | vap | | | |
| Kat.-Seite / page | 17-18 | 17-18 | | | |
| Loch / trou | C+D | C+D | | | |
| M 2 0,4 | 26.40 | | | | |
| M 2,2 0,45 | | | | | |
| M 2,5 0,45 | 19.30 | | | | |
| M 3 0,5 | 18.60 | 18.60 | | | |
| M 3,5 0,6 | | | | | |
| M 4 0,7 | 18.60 | 18.60 | | | |
| M 5 0,8 | 18.60 | 18.60 | | | |
| M 6 1 | 18.60 | 18.60 | | | |
| mit durchfallendem Schaft / avec queue passante / with reduced shank | | | | | |
| M 8 1,25 | 21.70 | 21.70 | | | |
| M 10 1,5 | 25.90 | 25.90 | | | |
| M 12 1,75 | 33.60 | 33.60 | | | |
| M 14 2 | 44.80 | 44.80 | | | |
| M 16 2 | 60.80 | 60.80 | | | |
| M 18 2,5 | 73.80 | 73.80 | | | |
| M 20 2,5 | 78.10 | 78.10 | | | |
| M 22 2,5 | | | | | |
| M 24 3 | | | | | |
| M 27 3 | | | | | |
| M 30 3,5 | | | | | |
| M 33 3,5 | | | | | |
| M 36 4 | | | | | |

Loch / trou:






Lange Maschinengewindebohrer und Schneideisen

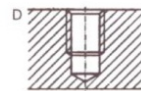
Tarauts à machine, longs et filières

Long shank machine Taps and Dies

| | |
|-----|-------------------------|
| DIN | 374 EN 22568 |
| | MF |

| Bestell-Nr. / réf. | N-305 V/4 F | N-331 V/3 F | | N-501/4 F |
|----------------------|---|---|--|---|
| Toleranz / tolérance | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | | 6 g |
| DIN bzw. / resp. ISO | 374 | 374 | | EN 22568 |
| Code | 235... | 235... | | 226... |
| Band / coche | | | | |
| MF |  |  | | geschlossen fermées closed  |
| Oberfläche / surface | vap | vap | | |
| Kat.-Seite / page | 42-43 | 44 | | 45-46 |
| Loch / trou | A+B | C+D | | |
| MF 20 1 | | | | |
| MF 20 1,5 | 111.10 | 111.10 | | 100.50 |
| MF 20 2 | | | | |
| MF 22 1 | | | | |
| MF 22 1,5 | 127.70 | | | 132.50 |
| MF 22 2 | | | | |
| MF 24 1 | | | | |
| MF 24 1,5 | 149.00 | | | 136.60 |
| MF 24 2 | | | | |
| MF 25 1,5 | 149.00 | | | |
| MF 26 1 | | | | |
| MF 26 1,5 | 191.70 | | | 139.40 |
| MF 27 1 | | | | |
| MF 27 1,5 | | | | |
| MF 27 2 | 234.30 | | | 235.90 |
| MF 28 1,5 | | | | 235.90 |
| MF 30 1 | | | | |
| MF 30 1,5 | 277.40 | | | 235.90 |
| MF 30 2 | | | | |

Loch / trou:






| | |
|-----|-------------------------------|
| DIN | 374 EN 22568 |
| | MF |

Lange Maschinengewindebohrer und Schneideisen

Tarauds à machine, longs et filières

Long shank machine Taps and Dies




| Bestell-Nr. / réf. | N-305 V/4 F | N-331 V/3 F | | N-501/4 F | |
|----------------------|---|---|--|---|--|
| Toleranz / tolérance | ISO 2 (6H) | ISO 2 (6H) | | 6 g | |
| DIN bzw. / resp. ISO | 374 | 374 | | EN 22568 | |
| Code | 235... | 235... | | 226... | |
| Band / coche | | | | | |
| MF |  |  | | geschlossen fermées closed  | |
| Oberfläche / surface | vap | vap | | | |
| Kat.-Seite / page | 42-43 | 44 | | 45-46 | |
| Loch / trou | A+B | C+D | | | |
| MF 4 0,5 | 31.50 | | | | |
| MF 5 0,5 | 31.50 | | | | |
| MF 6 0,5 | | | | | |
| MF 6 0,75 | 32.00 | | | 46.00 | |
| MF 7 0,75 | | | | | |
| MF 8 0,5 | | | | | |
| MF 8 0,75 | 36.90 | | | 49.40 | |
| MF 8 1 | 34.60 | 34.60 | | 48.70 | |
| MF 10 0,75 | 50.90 | | | | |
| MF 10 1 | 40.30 | 40.30 | | 62.20 | |
| MF 10 1,25 | 41.90 | 41.90 | | 62.20 | |
| MF 12 1 | 46.90 | 46.90 | | 77.20 | |
| MF 12 1,25 | 49.30 | 49.30 | | 84.30 | |
| MF 12 1,5 | 45.30 | | | 84.30 | |
| MF 14 1 | 57.90 | | | 84.30 | |
| MF 14 1,25 | 59.90 | | | 84.30 | |
| MF 14 1,5 | 55.10 | 55.10 | | 84.30 | |
| MF 15 1 | | | | | |
| MF 15 1,5 | | | | | |
| MF 16 1 | 76.30 | | | 95.10 | |
| MF 16 1,5 | 70.50 | 70.50 | | 95.10 | |
| MF 18 1 | 100.50 | | | | |
| MF 18 1,5 | 91.50 | 91.50 | | 99.00 | |
| MF 18 2 | | | | | |

Loch / trou:



| | |
|------------|------------------|
| DIN | 5157/5156 |
| | G |

Hand- (2-teilig) und lange Maschinengewindebohrer
Tarauds à main (jeux de 2 pce.) et à machine, long
Hand- (set of 2 pce.) and long shank machine Taps

| Bestell-Nr. / réf. | N-310 / SG | No.: 1 / 3 | N-305 V/4G | N-331 V/3G | |
|----------------------|---|------------|---|---|--|
| Toleranz / tolérance | ISO 228/1 | ISO 228/1 | ISO 228/1 | ISO 228/1 | |
| DIN bzw. / resp. ISO | 5157 | 5157 | 5156 | 5156 | |
| Code | 220... | 220... | 230... | 230... | |
| Band / coche | | | | | |
| G |  | |  |  | |
| | | | | | |
| Oberfläche / surface | Satz | Stück | vap | vap | |
| Kat.-Seite / page | 54 | 54 | 55 | 56 | |
| Loch / trou | A+B+C+D | A+B+C+D | A+B | C+D | |
| 1/8 28 | 53.50 | 26.80 | 44.20 | 44.20 | |
| 1/4 19 | 66.00 | 33.00 | 59.20 | 59.20 | |
| 3/8 19 | 93.40 | 46.80 | 82.20 | 82.20 | |
| 1/2 14 | 150.70 | 75.90 | 119.00 | 119.00 | |
| 5/8 14 | 211.80 | 105.80 | | | |
| 3/4 14 | 229.20 | 114.60 | 260.80 | 260.80 | |
| 7/8 14 | | | | | |
| 1" 11 | 441.70 | 220.90 | 424.50 | 424.50 | |
| 1 1/8 11 | | | | | |
| 1 1/4 11 | | | | | |
| 1 3/8 11 | | | | | |
| 1 1/2 11 | | | | | |
| 1 3/4 11 | | | | | |
| 2" 11 | | | | | |
| 2 1/4 11 | | | | | |
| 2 1/2 11 | | | | | |
| 2 3/4 11 | | | | | |
| 3" 11 | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Loch / trou:

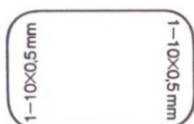


Industrie-Metallkassetten: Gewindebohrer Boîte en tôle pour l'industrie: Tarauds

| Code | Typ | Gewindebohrer Tarauds | Anzahl Stk. Nombre pce. | Kassette leer per Stk. (netto) | Preise ohne Kassette | |
|------|------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-----------------|
| | | | | | HSS-E 451... | HSSEV 452... |
| 01 | N-101 S | M 3 – M 12 | 7 x 3 | 15.50 | 305.40 | |
| 02 | N-101 S 7 KB | M 3 – M 12+7 KB* | 7 x 3** | 16.40 | + *305.40 | |
| 03 | N-101/4 | M 3 – M 12 | 7 x 1 | 16.70 | 120.40 | 120.40 |
| 04 | N-121V | M 3 – M 12 | 7 x 1 | 16.70 | | 120.40 |
| 05 | N-123Ni/4 | M 3 – M 12 | 7 x 1 | 16.70 | 120.40 | |
| 06 | N-101/4 7 KB | M 3 – M 12+7 KB* | 7 x 1** | 17.30 | +*120.40 | + *120.40 |
| 07 | N-121V 7 KB | M 3 – M 12+7 KB* | 7 x 1** | 17.30 | | + *120.40 |
| 08 | N-123Ni/47 KB | M 3 – M 12+7 KB* | 7 x 1** | 17.30 | +*120.40 | |
| 09 | N-205/4 7 KB | M 3 – M 12+7 KB* | 7 x 1 | 16.80 | +*164.40 | |
| 10 | N-205V/4 7 KB | M 3 – M 12+7 KB* | 7 x 1 | 16.80 | | + *164.40 |
| 11 | N-231 7 KB | M 3 – M 12+7 KB* | 7 x 1 | 16.80 | +*181.30 | |
| 12 | N-231V 7 KB | M 3 – M 12+7 KB* | 7 x 1 | 16.80 | | + *181.30 |
| 13 | Z-205V/4 7 KB | M 3 – M 12+7 KB* | 7 x 1 | 16.80 | | + *205.20 |
| 14 | Z-231V 7 KB | M 3 – M 12+7 KB* | 7 x 1 | 16.80 | | + *205.20 |
| 15 | W-205/4 7 KB | M 3 – M 12+7 KB* | 7 x 1 | 16.80 | + *200.00 | |
| 16 | W-231T 7 KB | M 3 – M 12+7 KB* | 7 x 1 | 16.80 | + *233.40 | |
| | + 7 KB* WEBO/HSS | | 27.90 | WEBO/UF-L / K | 47.50 | |
| | KOBE/HSS | | 46.60 | KOBE/8% Co | 95.20 | |

+ 7 KB: 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm

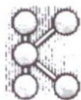
**+ zerlegb. Windeisen 1 1/2" exkl.



Diese Kunststoffplatte, das typische Drillbox-Kennzeichen, nimmt Ihr Firmenzeichen auf. Ab 100 Stück, je Modell, kostenlose Prägung.



Die Kassette ist eine robuste Ganzstahl-Konstruktion für die harte tägliche Beanspruchung.



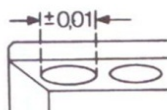
Die schlag- und kratz feste Pulver-Beschichtung widersteht auch rauhester Behandlung.



Der praktische Kunststoffteil mit dem Doppelnutzen:
- SB-Aufhänger
- Griffstück zum leichten Öffnen der Kassette.



Seitliche Griffmulden vereinfachen die Handhabung und verleihen zusätzliche Sicherheit.



Exakt gestanzte Löcher ermöglichen das schnelle Einfüllen der Bohrer.



Ein Handgriff genügt zum Öffnen. Mit dem Deckel schwingen alle Bohrer-einsätze automatisch hoch.



Farblich deutlich abgesetzt und leicht lesbar, sind die Bohrergrößen auf den Einsätzen.



Die Bohrer Spitzen fallen nach rechts ab. Sie sind damit griffgünstig und ergonomisch richtig angeordnet.



Ein Bohreranschlag aus Kunststoff schützt die Bohrer Spitzen.



Im Boden des Bohreranschlages befindet sich eine Tabelle mit den Kernlochmassen der gängigen metrischen Gewinde.



Kurze Lieferzeit – damit auch Sie rasch regieren und liefern können.