

① Kantenfasmaschine KFM 500



Bestens geeignet zum Entgraten und 45° Anfasen von verschiedenen Materialien wie Stahl, Aluminium, NE-Metalle, Kunststoff usw. Einfache Einstellung der Frästiefe und des gewünschten Winkels. Optimale Maschine für die wirtschaftliche Schweissnahtvorbereitung. Fasbreite 0-3 mm, Winkeleinstellung 15° bis 45°, Führungsleiste 500 mm, Drehzahl 3500 U/min, Motorleistung 0,75 kW/230 V, Gewicht 30 kg.

1196.005	1'120.-	c
----------	---------	---

Ersatz

Schneidplatte 1 Stück	1199.001	19.-	f
Pro Maschine 6 Stück			

② Räumnadeln-Set HSS



Aus dem Vollem geschliffen, Anwendung: schnelles, präzises Herstellen von genau masshaltigen Keilnuten in Bohrungen (Zahnräder, Keilriemenscheiben usw.), einsetzbar auf Handpressen, Drehdornpressen und Räummaschinen, schneller und genauer Räumvorgang, speziell geschliffene Zahnung sichert saubere Oberfläche, durch Führungsbuchsen und Zusatzeinlagen können genau zentrierte, masshaltige Keilnuten gefertigt werden. Geeignet zur Bearbeitung von Stahl, Gusseisen, Aluminium, Messing usw.

RN 2×2/3×3	1252.102	210.-	c
RN 4×4/5×5/6×6/8×7	1252.103	560.-	c