

EASY-MAG Schweissanlagen SCHWEISSKRAFT® – die Einstiegsklasse

- Preisgünstige Schutzgas-Schweisgeräte für Heimwerker und Gewerbe
- Zum Stahl-, und Edelstahl-Schweissen
- Einfache Bedienung und Einstellung
- Der weiche und stabile Lichtbogen garantiert spritzerarme Schweissergebnisse
- Stufenlos einstellbarer Drahtvorschub
- Robuste Fahrwerk mit Lenkrollen für einen einfachen Transport
- praktische Gasflaschenhalterung
- S-Zeichen: zugelassen zum Schweissen an engen Schweissplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung



Beim Kauf einer EASY-MAG

Gratis

Auto. Schweißerhelm
DIN 9-13 verstellbar



EASY-MAG 250-4



EASY-MAG 190

EASY-MAG 250-4

- 4-Rollen-Drahtvorschub
Einstellbare Funktionen:
- 2- + 4-Takt Schweissbetrieb
 - Drahrückbrandzeit
 - Drahtanschleichzeit
 - Punktfunktionen
 - Schweissstrom
 - Drahtvorschub

Technische Daten

Modell	EASY-MAG 190	EASY-MAG 250-4	EASY-MAG 300-4
Schweissbrenner	TB 15/3 m	TB 25/3 m	TB 25/3 m
Netzanschluss	400 V	400 V	400 V
Einstellbereich	30 - 190 A	30 - 250 A	30 - 300 A
Einschaltdauer (ED) 100 %	80 A	140 A	160 A
Einschaltdauer (ED) 25 %	135 A	180 A	200 A
Drahtvorschub	2 Rollen	4 Rollen	4 Rollen
Schaltstufen	7	10	10
Leerlaufspannung	23 - 39 V	16 - 35 V	16 - 35 V
Absicherung (träge)	16 A	16 A	16 A
Gewicht	37 kg	66 kg	85 kg
Masse L×B×H	760×390×630 mm	840×410×680 mm	840×410×680 mm
Art. Nr.	1010.160.7	1010.162.7	1010.163.7
Fr.+MwSt. Aktionspreis	998.-	1'475.-	1'850.-

Lieferumfang

- Brenner 3m
- Massekabel
- Druckminderer
- Schweissdraht
- Schweisschild
- Spray
- Verschleisssteile

SYN-MAG - stufengeschaltete Schutzgasschweissanlagen MIG/MAG-Allround-Maschinen SCHWEISSKRAFT



- Moderne Synergie-Steuerung, präzise Regelung von Drahtvorschub mit automatischer Drahtanpassung sowie schneller und einfacher Parameter - Einstellung
- Für Schweissarbeiten an dickeren bis dicken Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Bauteilen
- Durch Fahrwerksverbreiterung standsicheres Arbeiten auch mit 50l - Gasflasche
- Mit zusätzlichen Kennlinien für gasgeschützte Fülldrähte (FCW) Flux Cored Wire
- 4-Rollen Drahtvorschubmotor
- A- und Voltmeteranzeige, Überlastanzeige
- Einfachste Bedienung

Funktionen

- Drahtvorschub automatisch oder manuell
- Einschleichen
- Punkt- und Pausenzeit
- Drahrückbrand
- 2- oder 4- Takt



SYN-MAG 350-4
SYN-MAG 450-4W



SYN-MAG 450-4WS

Zubehör optional (SYN-MAG 450-4WS)

Zwischenschlauchpaket 1,5 m	1011.055	198.-	e
Zwischenschlauchpaket 5 m	1011.056	310.-	e
Zwischenschlauchpaket 10 m	1011.057	490.-	e
Drahtförderrollen 0,8/1,0 mm	1016010	26.-	f

(Für SYN-MAG 350 und 450)

Modell	SYN-MAG 350-4	SYN-MAG 450-4W	SYN-MAG 450-4WS
Schweissbrennertyp / Länge	SMB 36 / 4 m	SBM 400 / 4 m	SBM 400 / 4 m
Netzanschluss	400 V / 20 A	400 V / 25 A	400 V / 25 A
Einstellbereich	30 - 350 A	40 - 450 A	40 - 450 A
Einschaltdauer bei 40°C	350 A / 60% 260 A / 100%	400 A / 60% 310 A / 100%	400 A / 60% 310 A / 100%
Dauerleistung bei 100% ED	9,7 kVA	12,5 kVA	12,5 kVA
Schaltstufen	21	30	30
Drahtförderrolle Standard	1,0 / 1,2 mm	1,0 / 1,2 mm	1,0 / 1,2 mm
Abmessung (L × B × H)	910 × 590 × 875 mm	910 × 590 × 875 mm	910 × 590 × 1240 mm
Gewicht	121 kg	132 kg	149 kg
Art. Nr.	1010.100.4	1010.104.4	1010.108.5
Preis	2'770.- e+	3'650.- e+	4'250.- e+

Lieferumfang

- Schweissbrenner 4 m
- Massekabel 4 m
- Druckminderer
- Zwischen-Schlauchpaket 1,5 m (SYN-MAG 450-4WS)

PRO-MIG Synergie Schweissanlagen SCHWEISSKRAFT

Synergie, auch geeignet für MIG-Löten mit programmierten Kennlinien

Die wirtschaftlichste Lösung für Kfz-Werkstätten zum MIG-Löten

Ideal für den Kfz-Bereich – Schweissen ab sensationellen 15 A

Die PRO-MIG 230-4 AM eignet sich besonders für den Einsatz in der Dünnblechverarbeitung ab sensationellen 15 A Schweissstrom. Die speziellen Synergieprogramme zum MIG-MAG-Schweissen und MIG-Löten von verzinkten und aluminieren Karosserieblechen machen sie zum idealen Schweissgerät für Kfz-Werkstätten.

Die PRO-MIG 230-4 AM ist mit ihrem kraftvollen 4-Rollen-Antrieb und den zusätzlichen Synergiekennlinien für das Schweissen von Aluminiumwerkstoffen ein echter Allrounder.

Jeder, der mit dünnen Drähten schweissen muss, sollte auf diesen 4-Rollen-Antrieb nicht verzichten. Damit lassen sich Feinschweisarbeiten an Dünnblechen noch prozesssicherer durchführen.



Die Vorteile des MIG-Lötens

- **keine** Korrosion der Lötnaht
- **minimale** Schweisspritzer und **einfache** Nachbearbeitung
- **niedrigere** Arbeitstemperatur
- **reduzierte** Gefügeveränderung bei höherfesten Stahlblechen
- kapillarische Wirkung des Lots, dadurch 1/3 höhere Festigkeit bei Rund- und Langlochlöten
- **geringer** Verzug
- **geringer** Abbrand der Beschichtung
- **kathodische** Schutzwirkung des Grundwerkstoffes im unmittelbaren Nahtbereich (Zink)
- Korrosionsschutz **ohne Nachbehandlung**
- **optimale** Kontrolle zur Erhaltung der Blechstärke



SCHWEISSKRAFT – **REHM**® Welding Technology

Technische Daten

	MIG-Löten	MIG-Löten
Modelle PRO-MIG synergie	230-2 AM	230-4 AM
Einstellbereich [A]	15 - 230	15 - 230
Einschaltdauer bei I _{max} 20°C (40°C) [%]	40	40
Schweissstrom bei 100% ED (40°C) [A]	150	150
Leerlaufspannung [V]	15 - 37	15 - 37
Schaltstufen	10	10
Drahtvorschubgeräte	2-Rollen	4-Rollen
Netzanschluss [V]	400	400
Dauerleistung bei 100% ED [kVA]	4,9	4,9
Absicherung (träge) [A]	16	16
Leistungsfaktor [cos phi]	0,96	0,96
Brennerkühlung	Gas	Gas
Schutzart	IP 21	IP 21
Gewicht [kg]	68	68
Masse L×B×H [mm]	800×320×620	800×320×620
Art. Nr.	1081025.9	1081024.9
exkl. MwSt.	2'090.- e	2'350.- e
+ Kupferzuschlag	TZ7 66.- -	TZ7 66.- -

Drahtförderrollen 2 Rollen

(Ersatz für PRO-MIG)

0,6/0,8 mm	1012108	29.-	d
0,8/1,0 mm	1012110	29.-	d
1,0/1,2 mm	1012112	29.-	d

Drahtförderrollen 4 Rollen

0,6 mm	1033600	95.-	e
0,8 mm	1033601	95.-	e
1,0 mm	1033602	95.-	e

Lieferumfang

- Brenner 4 m · Massenkabel
- Druckminderer · Schweisschild
- Verschleissteile · Schutzspray
- Schweissdraht

PRO-MIG Synergie Schweissanlagen SCHWEISSKRAFT

Synergie, für die Industrie konzipiert mit höchster Einschaltdauer und Zuverlässigkeit sowie intelligenter IWC-Regelung.

Argumente

- intelligente, übergeordnete IWC-Regelung
- elektronischer Drosselabgleich SDI** für noch besseren Zündprozess
- Synergiebetrieb DCC** über integrierte Datenbank mit hinterlegten Kennlinien
- spezielle Aluminium-Kennlinien zusätzlich 300-4 bis 450-4 WS
- Draht-Einfädelautomatik, strom- und gaslos, mit Eilgang
- Vorschubautomatik
- Einschleichautomatik für sicheres Zünden
- Hold-Funktion
- permanente Netzspannungsüberwachung für einen ruhigen Lichtbogen
- Drahrückbrandautomatik für konstante Drahtlängenenden und -freibrennzeit, individuell anpassbar
- Gasnachströmzeit individuell anpassbar
- Sicherheitszwangsabschaltung im 4-Taktbetrieb gegen ungewolltes Drahtabspulen
- Temperaturgesteuerter Lüfter und Wasserpumpe mit Standby-Schaltung** für geringe Geräuschemission
- Thermo-Schutzschalter
- CE- und S-Zeichen
- 2 grosse Lenk- und Bockrollen

Ausstattungsmerkmale:

- 2- bzw. 4-Rollendrahtvorschub, kraftvoll und digital geregelt
- Übersichtliches Bedienfeld
- zwei leicht ablesbare Digital Anzeigen mit Holdfunktion** für Schweissspannung, Schweissstrom und schweisbare Materialstärke
- Übertemperaturanzeige
- einfacher Wechsel der Drahtspule
- Drahtförderrollenwechsel ohne Werkzeug
- ergonomisches Design, Gehäuse nach IP 23 für das Schweißen im Freien
- Leicht manövrierbar durch robustes Fahrwerk mit grossen Rädern

Betriebsarten

- 2-Taktbetrieb
- 4-Taktbetrieb
- Punktieren
- Synergie-Betrieb
- Manuell-Betrieb

Einstellbare Parameter

- Punkt- / Intervallzeit
- Schweisleistung

Einzigartig in dieser Klasse:

Durchgängig bei allen PRO-MIG Typen:

- Revolutionäres IWC Bedienkonzept**
Im Gegensatz zu manch anderen Anbietern bekommen Sie die Vorteile des intelligenten Bedienkonzeptes von der kleinsten bis zur grössten Anlage.
- Digitale Volt- und Ampereanzeige mit Hold-Funktion der verwendeten Parameter**
Ideal bei Zertifizierungs-Schweisarbeiten zur Schweißdatenübergabe. Die verwendeten Parameter bleiben bis zur nächsten Verwendung gespeichert und werden angezeigt.
- Automatische Einstellung der Schweißparameter entsprechend der Materialstärke**
Schnell, einfach und sicher dank Datenbankunterstützung



PRO-MIG synergy 280-4 bis 310-4;
Kompakt-Bauform

Technische Daten

Modelle PRO-MIG synergy		280-4	310-4	300-4	350-4 W	450-4 WS
Einstellbereich	[A]	35 - 280	35 - 300	40 - 300	40 - 350	45 - 450
Einschaltdauer bei I _{max} 40° C	[%]	40	40	50	50	50
Schweisstrom bei 100 % ED (40° C)	[A]	180	210	210	260	320
Leerlaufspannung	[V]	17 - 37	17 - 40	17 - 42	18 - 43	18 - 51
Schaltstufen		10	12	12	20	20
Drahtvorschubgeräte		4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
Netzanschluss	[V]	400	400	400	400	400
Dauerleistung bei 100 % ED	[kVA]	6,3	6,6	6,9	9,6	12,7
Absicherung (träge)	[A]	16	32	32	32	32
Brennerkühlung		Gas	Gas	Gas	Gas / Wasser	Gas / Wasser
Gewicht	[kg]	72	78	110	120	137
Masse L×B×H	[mm]	800×320×620	800×320×620	1040×560×850	1040×560×850	1040×560×1400
Art. Nr.		1081028.9	1081031.9	1081030.9	1081036.9	1081045.9
exkl. MwSt.		2'690.- e	2'890.- e	3'690.- e	4'990.- e	5'890.- e
+ Kupferzuschlag		TZ7 66.- -	TZ7 66.- -	TZ7 66.- -	TZ8 98.- -	TZ8 98.- -

Mit Koffer

Einstellung per Materialstärke dank Synergie-Kennlinien

Programme / Kennlinien Synergie-Betrieb DCC	Fe / CrNi				Alu			CuSi	
	0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0
PRO-MIG 230-2 AM	●	●	●					●	●
PRO-MIG 230-4 AM	●	●	●		●	●		●	●
PRO-MIG 280-4		●	●	●					
PRO-MIG 310-4		●	●	●					
PRO-MIG 300-4		●	●	●		●	●		
PRO-MIG 350-4 W		●	●	●		●	●		
PRO-MIG 450-4 WS		●	●	●		●	●		

1. Schritt

Wahl Material und Drahtdurchmesser

2. Schritt

Wahl Anzeige «Materialstärke»

3. Schritt

Brennertaste drücken und über den Stufenschalter die zu schweisende Materialstärke wählen. Die Digitalanzeige (A) zeigt die Materialstärke in mm an.

DCC

Database Characteristic Control

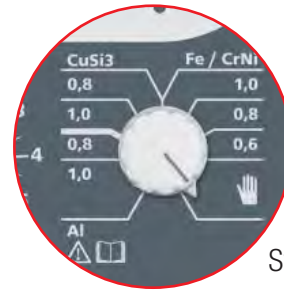


Abbildung links Synergie-Programmwahl PRO-MIG 230-4 AM

PRO-MIG synergie 300-4 bis 350-4 W; Industrie-Bauform



PRO-MIG synergie 450-4 WS mit Wasserkühlung und separatem, abnehmbarem Drahtvorschubkoffer

Lieferumfang

- Schweißbrenner 4 m
- Massenkabel
- Druckminderer
- Schweißschild
- Verschleisteile
- Schutzspray
- Schweißdraht

► Benötigtes Zubehör für 450-4 WS Zwischenschlauchpaket

Verbindung zwischen Maschine und Drahtvorschubkoffer

1,4 m	1010235	298.-	d
5 m	1010236	445.-	d
10 m	1010237	980.-	d

Zubehör optional

Fahrgewagen für Koffer 450-4 WS	1033667	160.-	d
--	---------	-------	---

Drahtförderrollen 4 Rollen (Ersatz für PRO-MIG)

0,6 mm	1033600	95.-	e
0,8 mm	1033601	95.-	e
1,0 mm	1033602	95.-	e
1,2 mm	1033603	95.-	e
1,6 mm	1033604	95.-	e

Für Röhrendraht

1,2 mm	1033612	148.-	d
1,6 mm	1033616	148.-	d
1,8-2,4 mm	1033618	148.-	d

PRO-ARC Schweissanlagen SCHWEISSKRAFT PRO-ARC

Die neue MIG-MAG Generation, voll digital, stufenlos geregelt und fernbedienbar wie Impulsanlagen. Präziser + schneller ...

Stufenlos geregelte MIG-MAG-Anlagen

Die Vorteile auf einen Blick:

- 4-Rollendrahtvorschub tachogeregelt
- JOB-Betrieb mit **JOB-Manager** (optional)
- automatischer Drosselabgleich (SDI)
- SDI-Einstellregler
- **Synergiebetrieb über integrierte Datenbank mit 4500 hinterlegten Kennlinien**
- spezielle **MIG-Löt-Kennlinien**
- spezielle **Aluminium-Kennlinien**
- Draht-Einfädelautomatik, strom- und gaslos, mit Eilgang
- Vorschubautomatik zur automatischen Drahtgeschwindigkeitsanpassung
- Einschleichautomatik für sicheres Zünden
- **Hold-Funktion**
- permanente Netzspannungsüberwachung
- mehrere Fernregelmöglichkeiten
- **Drahrückbrandautomatik** für konstante Drahtlängenenden und -freibrennzeit, individuell anpassbar
- Sicherheitszwangsabschaltung im 4-Taktbetrieb gegen ungewolltes Drahtabspulen
- Temperaturgesteuerter Lüfter mit **Standby-Schaltung** und Wasserpumpe
- Gasprüffunktion
- Generatortauglich
- Thermo-Schutzschalter

Ausstattungsmerkmale:

- zwei leicht lesbare Digital Anzeigen für Schweissspannung, Schweissstrom mit Holdfunktion und schweisssbare Materialstärke
- Übertemperaturanzeige
- leiser Betrieb durch optimierten Gehäuseaufbau und Standby-Schaltung für den Lüfter
- Drahtförderrollenwechsel ohne Werkzeug
- ergonomisches Design, Gehäuse nach IP 23 für das Schweißen im Freien

Einstellbare Parameter

- Startstrom
- Absenkzeit
- Absenkstrom
- Nachlaufzeiten Lüfter und Wasserpumpe
- Einschleichgeschwindigkeit
- Freibrandzeit
- Gasvorströmzeit
- Gasnachströmzeit
- Punktzeit
- Schweißleistung

Betriebsarten

- 2-Taktbetrieb / 4-Taktbetrieb / Punktieren
- Synergie-Betrieb
- Manuell-Betrieb

Verfahren

- MIG-MAG stufenlos
- MIG-Löten stufenlos
- Automatisierbar

Blechedicken

- ab 0,5 mm (MAG)
- Aluminium ab 0,8 mm (MIG)
- MIG-Löten ab 0,5 mm

Grundwerkstoffe

- Baustähle, un-, niedriglegierte Werkstoffe
- CrNi-Stähle ferritisch / austenitisch
- Duplex Stähle
- Kupfer (MIG)
- Aluminium (MIG)
- verzinkte, vorbehandelte Stähle (MIG-Löten)

Typische Anwendungen

- zertifizierte Produktion von qualitätsgeprüften Normteilen
- Anlagen-, Behälter-, Maschinen-, Stahlbau
- Instandsetzung / Reparatur
- Automobil- und Zulieferindustrie
- Fahrzeugbau / Baumaschinen
- Schienenfahrzeugbau
- Schiffbau

Voll-Digital

Technische Daten

Modelle PRO-ARC		300-4	450-4 WS
Einstellbereich stufenlos	[A]	25 - 300	25 - 450
Einschaltdauer bei 25° C (40°C) I _{max}	[%]	50 (60)	50 (60)
Schweisstrom bei 100 % ED (40° C)	[A]	220	320
Leerlaufspannung	[V]	68	68
Netzanschluss	[V]	3×400	3×400
Dauerleistung bei 100 % ED	[kVA]	7,9	13,7
Absicherung (träge)	[A]	32 A	32
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,92	0,92
Isolationsklasse		H	H
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		Gas	Wasser
Schutzart		IP 23	IP 23
Gewicht (mit Koffer)	[kg]	122	171
Masse L×B×H (mit Koffer)	[mm]	1030×605×845	1030×605×1410
Art. Nr.		1082030.5	1082045.5
Fr. exkl. MwSt.		4'690.-	8'220.-
+ Kupferzuschlag		TZ2 98.-	TZ2 98.-

Mit Koffer

**Präziser:
10tel genaue Einstellung
der Materialstärke**



**Lichtbogenhärte-Einstellung (SDI-Technologie):
stufenlos hart – mittel – weich**

Benötigtes Zubehör PRO ARC 450-4 WS

Zwischenschlauchpaket						
1,4 m	1061101	480.-	d	10 m	1061110	1'150.-
5 m	1061105	750.-	d	15 m	1061115	1'650.-

16112

Neue Masstäbe für Industrie und Handwerk beim MIG / MAG-Schutzgasschweissen Maximale Reproduzierbarkeit von Qualitätsschweissungen bei mechanisierter Produktion

SDI Technologie

Durch die elektronische, kennliniengesteuerte Drosselansteuerung wird der Lichtbogen sowohl in der Zünd-, als auch in der Schweissphase optimal stabilisiert.

Die digitale Multiprozessor-Steuerung DCC verfügt über

Synergiekennlinien für alle wichtigen Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, CuSi und Alu, sowie für alle Drahtelektrorendurchmesser und Gasarten. Die erforderlichen Starteinstellungen sind ebenfalls in

den Kennlinien enthalten. Damit wird eine maximale Reproduzierbarkeit von Qualitätsschweissungen erreicht.

Integrierte

Automatisierungsschnittstelle

Über die serienmässige 17polige Fernbedienungs-Steckdose steht eine Schnittstelle mit Start / Stopp- und Strom-Fließ-Signalen, sowie mit analogen Eingängen für Energie- und Drahtkorrektur zur Realisierung von Mechanisierungen zur Verfügung.

Die stufenlose Fernbedienbarkeit

bietet Ihnen einen grossen Gewinn an räumlicher Unabhängigkeit und Reproduzierbarkeit Ihrer Schweissnähte:

- Regelung der Schweissenergie vom Brenner aus über Potentiometer während des Schweissens
- Regelung der Schweissenergie über Up / Down-Tasten am Brenner während des Schweissens
- Regelung über Handfernregler MIG Plus 2
- Die Absenkung der Energie während des Schweissprozesses ist möglich, um der ansteigenden Materialerwärmung entgegenzuwirken
- Durch die Fernregelung ideal geeignet für grosse Werkstücke, Gerüst- oder Kesselarbeiten
- Serienmässig vorbereitet für einfache Mechanisierungen

Job-Manager (optional)

- Abspeichern von bis zu sechs Maschineneinstellungen pro Kennlinie. Verschiedene Kombinationen aus Material, Gasart sowie Drahtdurchmesser ergeben bis zu 114 Einstellungen
- Sicherheits-Schlüsselschalter mit 3 Stellungen
- zwei umschaltbare Anzeigen zur Darstellung von Schweissstrom und Schweissspannung oder Einstellung Drahtvorschubkorrektur und SDI
- alle Werte werden als Werte bei Veränderung sowie als gespeicherte Werte angezeigt



Made in Germany

Steuern auch aus der Ferne (optional)

Auch weit weg vom Drahtvorschubkoffer, kann mit dem Handfernregler MIG Plus 2 die Leistung bzw. die Lichtbogenlänge eingestellt werden.



1033672 640.- d

1044512 420.- d

Zubehör optional

Fahrgewagen für Koffer

1033667 160.- d

Drahtförderrollen 4 Rollen

(Ersatz für 300-4 / 450-4 WS)

0,8 mm 1033601 95.- e

1,0 mm 1033602 95.- e

1,2 mm 1033603 95.- e

1,6 mm 1033604 95.- e

Für Röhrendraht

1,2 mm 1033612 148.- d

1,6 mm 1033616 148.- d

1,8-2,4 mm 1033618 148.- d



Lieferumfang:

- Schweissbrenner 4 m
- Massenkabel
- Druckminderer
- Schweiss Schild

PRO-PULS 400-4 WS Schweissanlage SCHWEISSKRAFT

Höchste Nahtqualität, weniger Nacharbeiten = Kosten sparen!

Digitale Mikroprozessortechnik in Verbindung mit innovativem Anlagen- und Schweissprozesstechnik garantieren noch einfachere und noch professionellere Lösungen für Ihre Schweissaufgaben. Starke Leistung und optimale Reproduzierbarkeit der Schweissergebnisse sind die Stärken der voll digitalisierten Impulsstromquelle. Individuelle Jobs können jederzeit flexibel programmiert werden.

• **automatische Zünd-, Schweiss- und Kraterfüllprogramme für jeden Werkstoff.**

Individuelle Pulsformen, zuschaltbar für jeden Werkstoff, sorgen für eine optimale Zündung, nahezu spritzerfreies Schweißen und das vollautomatisch mit geringster Wärmeeinbringung. Zuschaltbar in allen Betriebsarten sind auch spezielle Kraterfüllprogramme für das optimale Nahtende.

• **eine superschnell reagierende, präzise und digitale Lichtbogenlängenregelung.**

Eine konstante Lichtbogenlänge, d.h. kaum Schweisspritzer und damit Schweißen in höchster Perfektion.

• **höchste Einstellgenauigkeit des Lichtbogens beim Zünden und Schweißen.**

Höchste Reproduzierbarkeit der für die jeweilige Aufgabe notwendigen Lichtbogeneigenschaften, digital programmiert und damit immer wieder in höchster Qualität verfügbar.

• **Auf einen Blick können Sie ablesen:** die eingestellte Betriebsart und Kennlinie, sowie die aktuellen Soll- / Ist-Werte für Schweissstrom und Schweissspannung. Einfachste Bedienung auch bei komplexen Aufgabenstellungen.

• **Ein-Knopfbedienung mit der Schweissenergie als Führungsgrösse**

Die übersichtliche und ergonomisch gestaltete Ein-Knopfbedienung ermöglicht Ihnen eine einfache und sichere Handhabung auch komplexester Aufgaben.

• **Individuelle Ausgestaltung aller Schweissparameter**

Sie als technisch versierter Nutzer, können Ihr ganzes Wissen ohne gerätebedingter Einschränkung einsetzen oder sich einfach die optimale Parameterkonstellation vom Gerät vorschlagen lassen.

• **Die Synergie-Steuerung**

Sofort nach Einstellen der Betriebsart und Auswahl der Kennlinie ist die Anlage schweissbereit. Alles, ausser der Führung des Brenners, können Sie der Steuerung überlassen. Alle prozessspezifischen Daten von den Startprogrammen über den stationären Schweissprozess bis zum Kraterfüllprogramm bzw. Endpuls sind in der Synergie-Steuerung bereits enthalten.



Drahtvorschubkoffer

- Dreh- und abnehmbar
- Aufnahme von bis zu 15 kg Rollen
- einen 4-Rollenantrieb für gleichmässigen Drahtvorschub auch bei Brennern mit Überlänge
- Wahlschalter Drahtdurchmesser
- Wahlschalter Schutzgas
- Wahlschalter Material
- Elektronische Einfädelautomatik und Gasprüf-Funktion



Handfernregler MIG Plus 2		
1044512	385.-	d

Steuern auch aus der Ferne

Auch weit weg vom Drahtvorschubkoffer, kann mit dem Handfernregler MIG Plus 2 die Leistung bzw. die Lichtbogenlänge eingestellt werden.

Technische Daten

Modell PRO-PULS	400-4 WS
Antrieb	4-Rollen
Netzanschluss	3 x 400 V
Einstellbereich	10 – 400 A
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} . (10 min.)	60 %
Schweisstrom bei 100 % ED	330 A
Schaltstufen	stufenlos
Leerlaufspannung	75 V
Dauerleistung bei 100 % ED	15,6 kVA
Absicherung (träge)	35 A
Brennerkühlung	Wasser
Schutzart	IP 23
Isolationsklasse	H
Gewicht	160 kg
Masse L x B x H	820 x 440 x 975 mm
Art. Nr. Ausführung mit 1 mm Draht	1010.150.5
Fr. exkl. MwSt.	9'990.- d
+ Kupferzuschlag	TZ3 125.- -

Lieferumfang:

- Zwischenschlauchpaket 1,4 m (Maschine-Koffer)
- Schweissbrenner 4 m · Massenkabel · Druckminderer

Zubehör optional

• Zwischenschlauchpaket 5 m	1011.061	538.-	d
• Zwischenschlauchpaket 10 m	1011.062	978.-	d
• Zwischenschlauchpaket 15 m	1011.063	1'270.-	d
• Fahrwerk Zukoffer	1011.065	145.-	d

Drahtförderrollen 4 Rollen (Paarweise)

0,8/1,0	1033605	39.-	d	Für Aluminium
1,0/1,2	1033606	39.-	d	1,0/1,2 1033609 39.- d
1,2/1,6	1033607	39.-	d	1,2/1,6 1033610 39.- d



Verfahren

- MIG-MAG stufenlos
- MIG-MAG Pulsen
- MIG-MAG Doppelpulsen
- MIG-Löten stufenlos
- Elektrodenschweißen

Blechkicken

- ab 0,5 mm (MAG)
- Aluminium ab 0,8 mm (MIG)
- MIG-Löten ab 0,5 mm

Grundwerkstoffe

- Aluminium / Kupfer
- niedriglegierte Werkstoffe
- hochlegierte Werkstoffe
- Baustähle / beschichtete Baustähle
- CrNi-Stähle ferritisch / austenitisch
- Duplex Stähle
- Nickel-Basis-Werkstoffe
- verzinkte, vorbehandelte (Primer) Stähle
- Sonderwerkstoffe

Typische Anwendungen

- zertifizierte Produktion von qualitätsgeprüften Normteilen
- Anlagen-, Behälter-, Maschinen-, Stahlbau
- Instandsetzung / Reparatur
- Automobil- und Zulieferindustrie
- Fahrzeugbau / Baumaschinen
- Schienenfahrzeugbau / Schiffbau

Voll-Digital

Bedienelemente

Jobs

- Verwenden
- Erstellen
- Kopieren/Löschen
- Roboter/Automatisierung

Programme

- Anhaltspunkt
- Manuell
- Speicherbetrieb

Schweißprozess

- Doppelpuls
- Pulsen
- Normal
- Stabelektrode

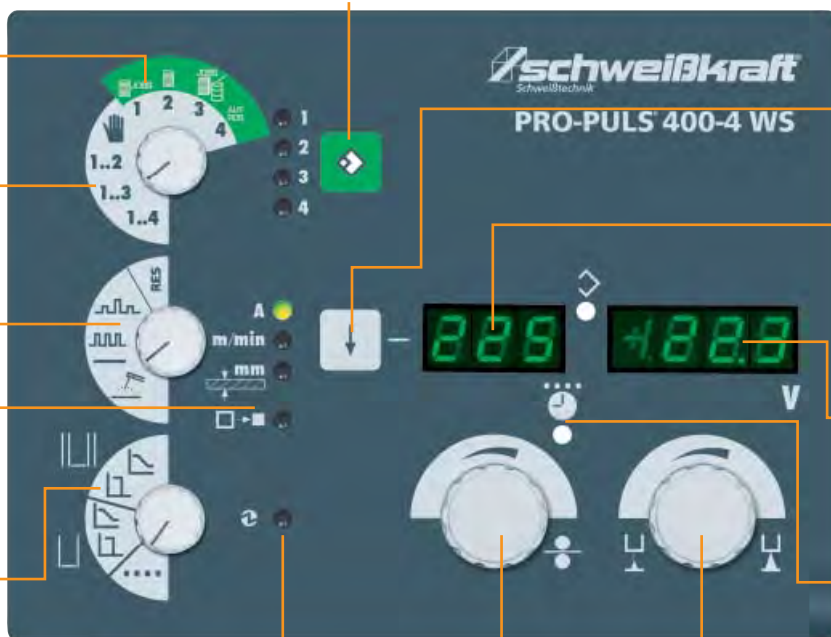
LED

Sonderparameter

Betriebsarten

- 4-Takt mit/ohne Down-Slope
- 2-Takt mit/ohne Down-Slope
- Punkten

Taster Store



Funktionstaste

Ergebnis

- Schweißstrom
- Drahtvorschub m/min.
- Werkstückstärke

Ergebnis

Schweißspannung

LED Punktzeit

LED-Betriebsanzeige

Tuning Lichtbogenleistung

Tuning Lichtbogenlänge (LBL) Korrektur