



① Schleifscheiben GRAU

Normalkorund, geeignet für Baustahl, zum Schruppen und Schlichten von Schmiedeseisen und verglühtem Temperguss.

Dimension/Korn	Bohrung	Art. Nr.	exkl. MwSt.	
Ø 150×20/K36	Ø32	1192.020	12.–	f
Ø 150×20/K80	Ø20	1192.021	12.–	f
Ø 150×25/K46	Ø20	1192.001	18.–	c
Ø 150×25/K60	Ø20	1192.002	18.–	c
Ø 175×25/K36	Ø32	1192.024	19.–	f
Ø 175×25/K80	Ø32	1192.025	19.–	f
Ø 200×25/K46	Ø20	1192.003	28.–	c
Ø 200×25/K60	Ø20	1192.004	35.–	c
Ø 150×30	Ø20 (für Nassschliff)	1192.011	19.–	f
Ø 200×40	Ø20 (für Nassschliff)	1192.012	28.–	f



② Schleifscheiben WEISS

Edelkorund, sehr schnittige Scheibe für Präzisionsschliff von hochwertigem, rostfreiem Stahl, für Drehlinge und Spiralbohrer.

Ø 150×20/K60	Ø32	1192.015	58.–	b
Ø 200×25/K60	Ø32	1192.016	94.–	b



③ Schleifscheiben GRÜN

Siliziumkarbid, zum Schleifen von Materialien geringer Zugfestigkeit, Grauguss, Hartguss, unverglühtem Temperguss, allen Buntmetallen, Gummi, Stein, z.T. Keramik, Hartmetall und Kunststoff.

Ø 150×20/K80	Ø32	1192.013	70.–	b
Ø 200×25/K80	Ø32	1192.014	115.–	b



④ Abziehapparate

Zum Abziehen von Schleifscheiben, mit Stahlrädchen und Schmiernippel.

10/35 MM Abziehbreite 10 mm, Ø 35 mm	1191.025	82.–	c
Ersatzrad zu 10/35 MM	1191.026	48.–	c
20/55 MM Abziehbreite 20 mm, Ø 55 mm	1191.027	110.–	c
Ersatzrad zu 20/55 MM	1191.028	69.–	c



⑤ Drahtbürsten

Universell einsetzbar, für stationäre Maschinen.

Ø 150×20	Ø 12.2	mittel	1181.003	19.–	c
Ø 200×20	Ø 12.2	mittel	1181.004	24.–	c
Ø 250×40	Ø 26	mittel	1181.018	31.–	c



⑥ Schwabbelscheiben

Universell einsetzbar, für stationäre Maschinen.

Ø 125×25	Ø 12.2	mittel	1181.005	17.–	c
Ø 175×30	Ø 12.2	mittel	1181.006	28.–	c



⑦ Ersatz

Wellenverlängerung 135	1181.002	28.–	c
-------------------------------	-----------------	-------------	---

Passend zu HU150/200, PROMAC 315/322