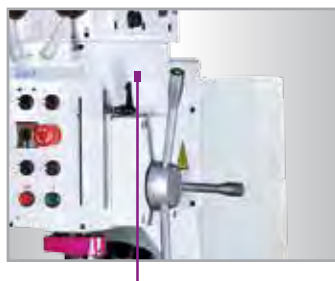


## Industrie - Säulenbohrmaschinen OPTIMUM

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, getriebegeschaltete Industribohrmaschinen
- Motor 2 - stufig, Rechts-Linkslauf, grosser Drehzahlenbereich
- Automatischer Spindelvorschub mit Tiefenausschaltung
- Gewindeschneideinrichtung für Gewinde bis M 24 in Stahl
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Genauer Rundlauf durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- Bohrtiefenanschlag einstellbar mit Millimeterskala
- Einfacher Werkzeugwechsel durch integrierten Austreiber
- Schutzscheibe höhenverstellbar mit Sicherheitsschalter
- Im Bohrkopf integrierte Maschinenleuchte
- Kühlmittleinrichtung mit Spänevorfilter serienmässig



**B 40GSM**

#### Automatischer Pinolenvorschub

- Die Kupplung des automatischen Pinolenvorschubs kann bei tiefen Bohrungen oder Sacklochbohrungen jederzeit durch Betätigung des Tasters am Vorschubgriff geöffnet oder geschlossen werden



**B 40GSP**

#### Mechanischen,

- 2 - fach verstellbarem Pinolenvorschub

Modell	B 40GSP
Motor 2 - stufig, 400 V	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolenhub	180 mm
Ausladung	350 mm
Spindeldrehzahlen 18	50 - 1'450 min <sup>-1</sup>
Spindelvorschübe 2	0,1 / 0,2 mm / U
Bohrtisch L x B	560 x 560 mm
T - Nutengrösse	18 mm
Bohrtisch drehbar	360°
Abstand Spindel - Tisch max.	780 mm
Abstand Spindel - Fuss max.	1'320 mm
Säulendurchmesser	Ø 150 mm
Abmessung L x B x H	935 x 560 x 2'280 mm
Gewicht	500 kg
Art. Nr.	<b>330 4403</b>
Preis	<b>4'980.-</b> e

Modell	B 40GSM
<b>Spindelvorschub elektromagnetisch</b>	
Art. Nr.	<b>303 4400</b>
Preis	<b>5'280.-</b> e



B 40GSM

MK 4

### Lieferumfang

- Schnellspannhohrfutter 0 - 16 mm mit Adapter
- 2 Reduktionen MK 4 / 3 und MK 4 / 2

Alle Preise sind ohne MwSt.

## Industrie - Säulenbohrmaschine OPTIMUM

**OPTIMUM®**  
MASCHINEN - GERMANY

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, getriebeschaltete Industribohrmaschine
- Motor 2 - stufig, Rechts - Linkslauf, grosser Drehzahlenbereich
- Automatischer Spindelvorschub, elektromagnetisch mit Tiefenausschaltung
- Gewindeschneideinrichtung für Gewinde bis M 42 in Stahl
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Motorische und manuelle Tischhöhenverstellung
- Genauer Rundlauf durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- Bohrtiefenschlag einstellbar mit Millimeterskala
- Einfacher Werkzeugwechsel durch integrierten Austreiber
- Umschaltbar auf Spindelfeinvorschub
- Schutzscheibe höhenverstellbar mit Sicherheitsschalter
- Im Bohrkopf integrierte Maschinenleuchte
- Kühlmittleinrichtung mit Spänevorfilter serienmässig

### Automatischer Pinolenvorschub



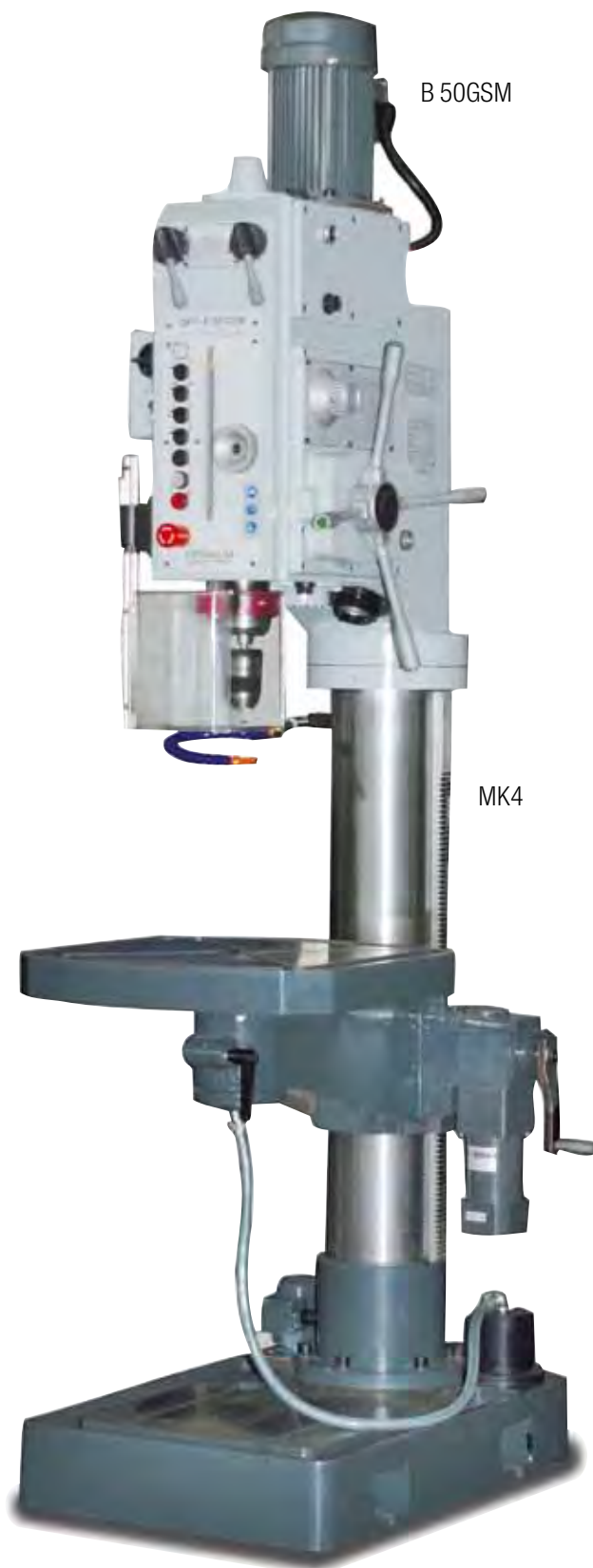
- Die Kupplung des automatischen Pinolenvorschubs kann bei tiefen Bohrungen oder Sacklochbohrungen jederzeit durch Betätigung des Tasters am Vorschubgriff geöffnet oder geschlossen werden

Schwere, massive  
Gussausführung

**950 kg**

Laufruhig und stabil

Modell	B 50GSM
Motor 2 - stufig, 400 V	2,4 / 3.0 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 50 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolenhub	230 mm
Ausladung	375 mm
Spindeldrehzahlen 18	54 - 2'090 min <sup>-1</sup>
Spindelvorschübe 2	0,05 bis 0,3 mm / U
Bohrtisch L × B	600 × 600 mm
T - Nutengrösse	18 mm
Bohrtisch drehbar	360°
Abstand Spindel - Tisch max.	800 mm
Abstand Spindel - Fuss max.	1'300 mm
Säulendurchmesser	Ø 200 mm
Abmessung L × B × H	1'140 × 600 × 2'480 mm
Gewicht	950 kg
Art. Nr.	<b>1240.005</b>
Preis	<b>9'250.-</b> e



### Lieferumfang

- Schnellspannhohrfutter 1 - 16 mm mit Adapter
- 2 Reduktionen MK 4 / 3 und MK 4 / 2