

BF 30 Vario Bohr-Fräsmaschine OPTIMUM

Mit leistungsstarkem OPTIMUM Brushless - Antrieb, stufenloser Drehzahlregulierung und digitaler Pinolenhubanzeige

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen


- Schwere, präzise Gussausführung
- Stufenloser Antrieb mit dreistufigem Vorgelege und Digitalanzeige
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager
- Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes sorgt für höchste Stabilität und Präzision
- Getriebekopf beidseitig 90° schwenkbar
- Digitaler Tiefenmesser, Genauigkeit 0,01 mm, umschaltbar mm / inch
- Gewindeschneidmodus und Automatikmodus
- Bohrtiefenanschlag, Sicherheitsschutz
- Maschine vorbereite für CNC Umbau
- Optionaler, schwerer Stahlunterbau
- Preisgünstig und wertbeständig

Betriebsart „Automatikmodus“

auto

- Der Motor läuft selbständig nach Hebelbewegung an
- Stoppt wieder in der Ausgangsstellung
- Bei wiederholenden Bohraufgaben wird nicht der Drucktaster Start und Stop betätigt

Betriebsart „Gewindeschneidmodus“



- Motor wird durch Bewegungen des Pinolenhebels nach unten aktiviert
- Wechseln der Drehrichtung erfolgt durch einen Endschalter am einstellbaren Bohrtiefenanschlag

Bedienfeld

- Digitale Drehzahlanzeige
- Potentiometer
- Not-Halt-Schlagschalter
- Wahlschalter Betriebsart/Drehrichtung

Digitaler Tiefenmesser

- Genauigkeit der Anzeige 0,01 mm
- Umschaltbar mm/inch

Lamellen-Schutzabdeckung

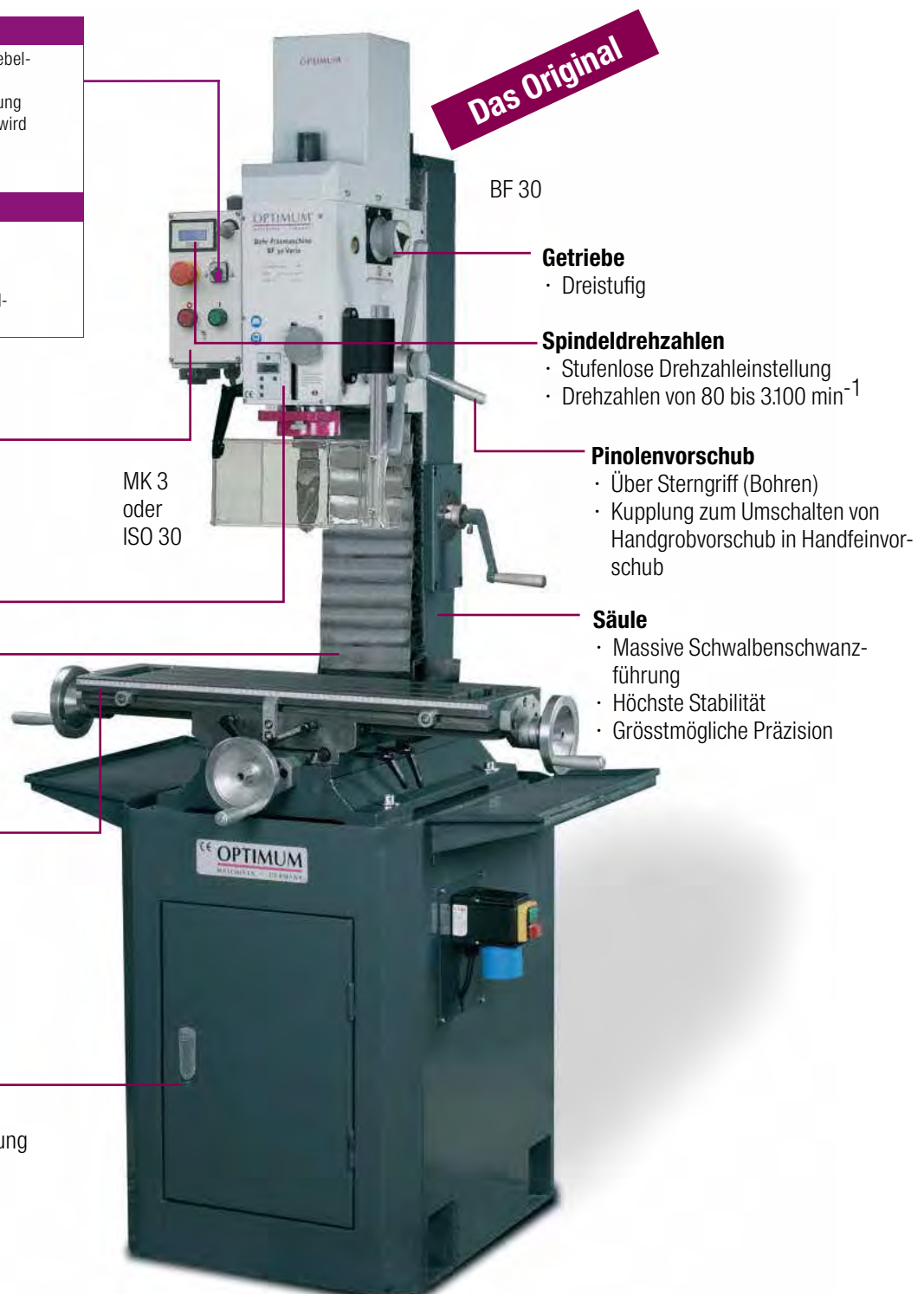
- Z-Säule
- Edelstahl

Kreuztisch

- Massiv, exakt und gross dimensioniert
- Präzise oberflächenbearbeitet
- Mit T-Nuten
- Nachstellbare Keilleisten
- Über 3 Handräder verstellbar
- Eingearbeitete Längsmessskala
- Einstellbare Endanschläge

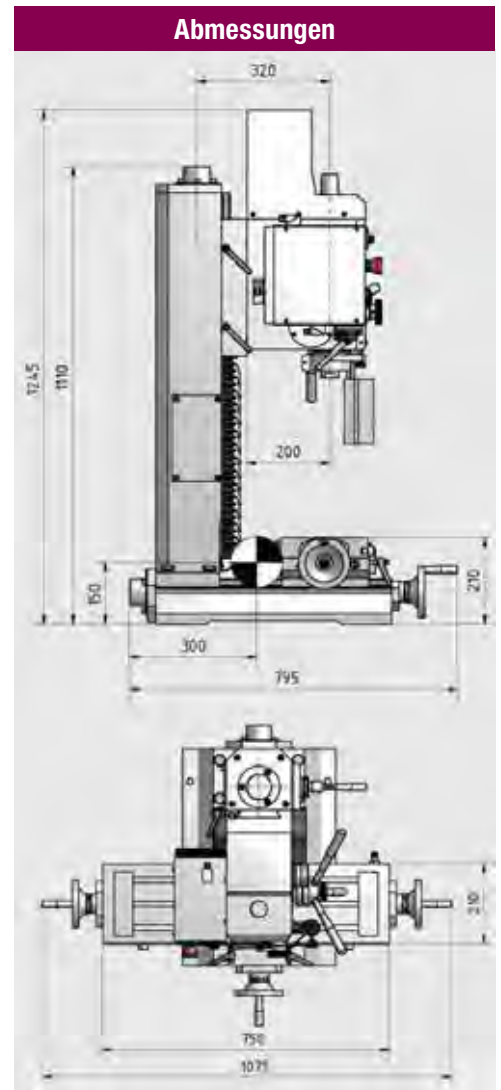
Optionaler Stahlunterbau

- Abbildung mit Schalterkombination der optionalen Universal-Kühlmitteleinrichtung (nicht im Lieferumfang enthalten)
- Späneauffangbleche
- Abmessungen L x B x H:
940 x 647 x 780 mm



Technische Daten, Zubehör und Abmessungen BF 30

Modell	BF 30 Vario	
Motor	2,2 kW 230 V / 1 Ph	
Bohr-Fräisleistung	Ø 21 mm	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	
Messerkopfgröße max.	Ø 75 mm	
Schaftfräsergröße max.	Ø 30 mm	
SpindelaufnahmePinolenhub	90 mm	
Spindelaufnahme	MK 3 oder ISO 30	
Ausladung	200 mm	
Pinolendurchmesser	70 mm	
Anzugsstange	M12	
Schwenkbereich	± 90°	
Spindeldrehzahl langsam	80 – 1100 min ⁻¹	
Spindeldrehzahl mittel	160 – 1700 min ⁻¹	
Spindeldrehzahl schnell	320 – 3100 min ⁻¹	
Getriebestufen Vario	3 Stufen, drehzahlregelbar	
Tischlänge × Breite	750 × 210 mm	
T-Nutengrösse / Abstand	12 mm / 63 mm / Anzahl 3	
Verfahrweg X-Achse	450 mm	
Verfahrweg Y-Achse	200 mm	
Verfahrweg Z-Achse	430 mm	
Abstand Spindel - Kreuztisch max.	450 mm	
Länge × Breite × Höhe max.	1075 × 795 × 1245 mm	
Gesamtgewicht	265 kg	
Art. Nr. (MK 3)	333 8430	
Preis	4'150.-	e
Art. Nr. (ISO 30)	333 8431	
Preis	4'150.-	e



CNC-Anbausatz BF 30 Seite 242.14/242.15

Lieferumfang

- Bohrfutteraufnahme MK 3 / B16 / M 12 (bei MK 3 Ausführung)
- Bohrfutteraufnahme ISO 30 / B16 / M 12 (bei ISO 30 Ausführung)
- Zahnkranzbohrfutter 1 – 16 mm
- Bedienungswerkzeug
- CE-Konforme Bedienungsanleitung

V 99



Universal Tischvorschub V 99	335 2022	505.-	f
Montagesatz Tischvorschub V 99	335 2035	90.-	f
Werksmontage V 99	9600.120	175.-	b

OFFERTE ANFORDERN

DPA 2000



Zubehör optional

Unterbau	335 3004	595.-	c
Kühlmitteleinrichtung 230 V	335 2002	250.-	f
Kühlmitteleinrichtung 400 V	335 2001	250.-	f

Digitalpositionsanzeige DPA 2000	338 4001	470.-	f
Messliste X-Achse 470 mm	338 4147	320.-	f
Messliste Y-Achse 220 mm	338 4122	270.-	f
Messliste Z-Achse 470 mm	338 4147	320.-	f
Montagematerial für X / Y-Achse	1830.121.5	390.-	b
Montagematerial für X / Y / Z-Achse	1830.121.9	540.-	b
Werksmontage (pro Messliste)	1830.121	230.-	b

Alle Preise sind ohne MwSt.

BF 46 Vario Bohr-Fräsmaschinen OPTIMUM
Mit leistungsstarkem OPTIMUM Brushless - Antrieb, stufenloser Drehzahlregulierung und digitaler Pinolenhubanzeige

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Gussausführung
- Massive, präzise Gussausführung
- Stufenloser Antrieb mit dreistufigem Vorgelege und Digitalanzeige
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager
- Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes sorgt für höchste Stabilität und Präzision
- Getriebekopf beidseitig 90° schwenkbar
- Digitaler Tiefenmesser, Genauigkeit 0,01 mm, umschaltbar mm/inch
- Gewindefschneidmodus und Automatikmodus
- Bohrtiefenanschlag, Sicherheitsschutz
- Maschine vorbereite für CNC Umbau
- Optionaler, schwerer Stahlunterbau
- Preisgünstig und wertbeständig

Betriebsart „Automatikmodus“

auto

- Der Motor läuft selbständig nach Hebelbewegung an
- Stoppt wieder in der Ausgangsstellung
- Bei wiederholenden Bohraufgaben wird nicht der Drucktaster Start und Stop betätigt

Betriebsart „Gewindefschneidmodus“



- Motor wird durch Bewegen des Pinolenhebels nach unten aktiviert
- Wechseln der Drehrichtung erfolgt durch einen Endschalter am einstellbaren Bohrtiefenanschlag

Bedienfeld

- Digitale Drehzahlanzeige
- Potentiometer
- Not-Halt-Schlagschalter
- Wahlschalter Betriebsart / Drehrichtung

Digitaler Tiefenmesser

- Genauigkeit der Anzeige 0,01 mm
- Umschaltbar mm/inch

Lamellen-Schutzabdeckung

- Z-Säule
- Edelstahl

Kreuztisch

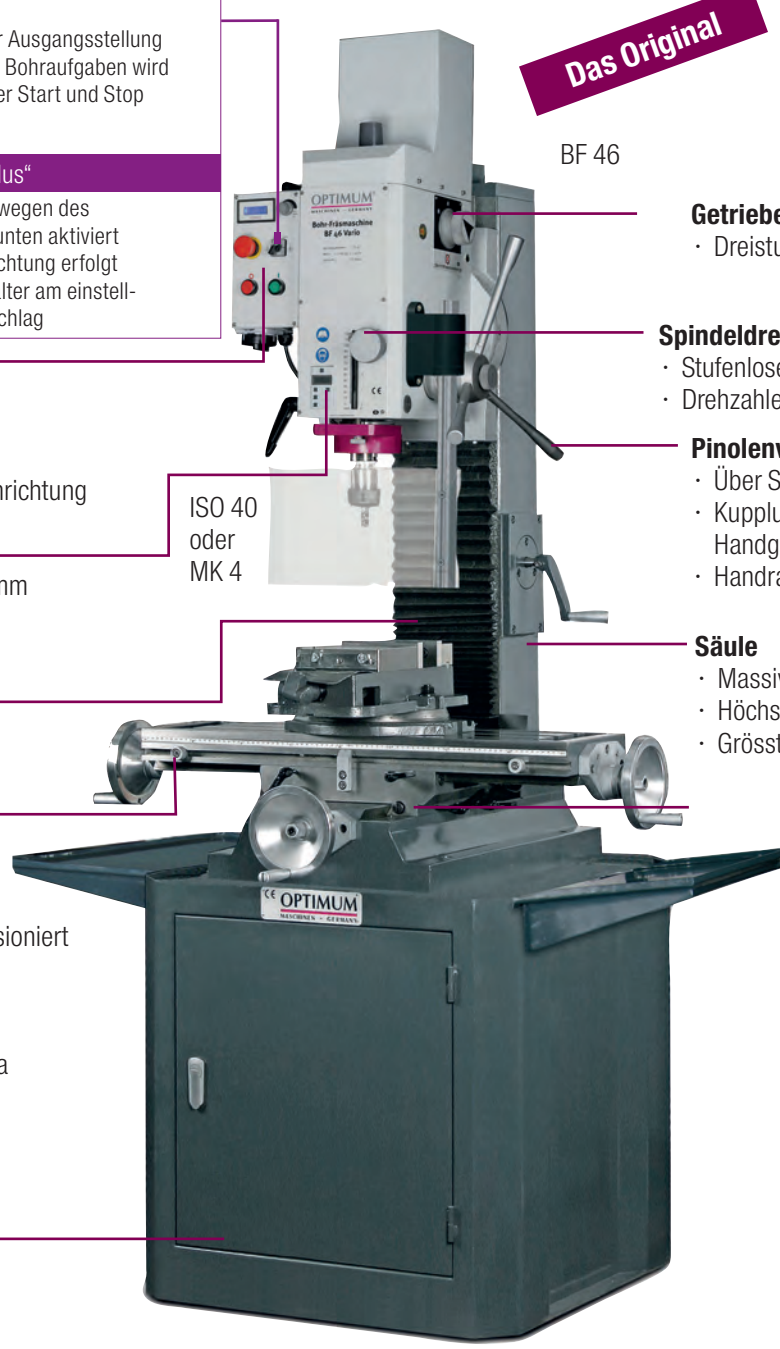
- Massiv, exakt und gross dimensioniert
- Präzise oberflächenbearbeitet
- Nachstellbare Keilleisten
- Über 3 Handräder verstellbar
- Eingearbeitete Längsmessskala
- Einstellbare Endanschläge

Optionaler Stahlunterbau

- Schwere massive Ausführung
- Späneauffangbleche
- Abmessungen L x B x H:
1200 x 750 x 730 mm

Das Original

BF 46



Getriebe

- Dreistufig

Spindeldrehzahlen

- Stufenlose Drehzahleinstellung
- Drehzahlen von 80 bis 3100 min⁻¹

Pinolenvorschub

- Über Sterngriff (Bohren)
- Kupplung zum Umschalten von Handgrobvorschub in Handfeinvorschub
- Handrad für Pinolenfeinvorschub

Säule

- Massive Schwalbenschwanzführung
- Höchste Stabilität
- Grösstmögliche Präzision

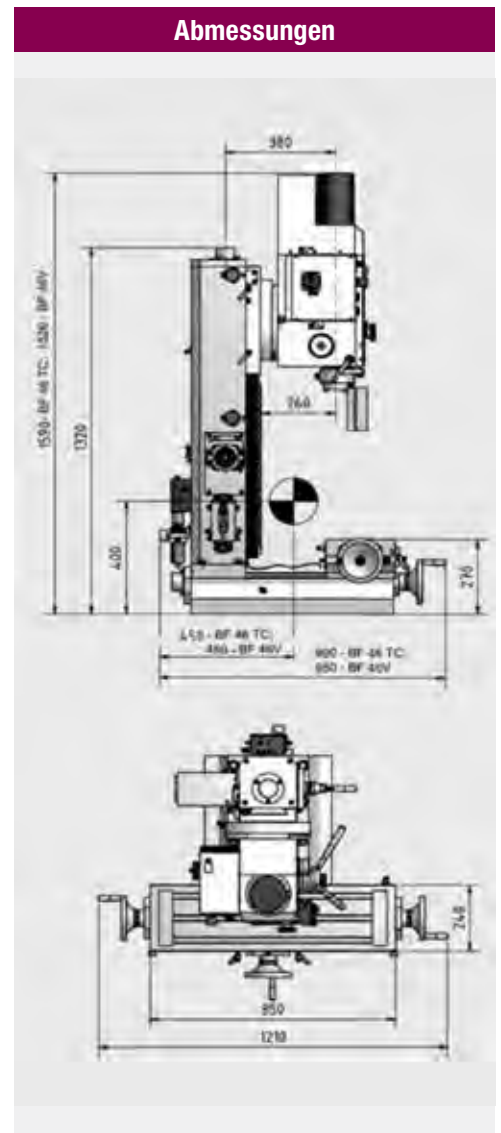
ISO 40
oder
MK 4



1703.15

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen BF 46 Vario

Modell	BF 46 Vario	
Motor	2,2 kW 230 V / 1 Ph	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	
Messerkopfgröße max.	Ø 80 mm	
Schaftfräsergröße max.	Ø 32 mm	
Pinolenhub	115 mm	
Spindelaufnahme	ISO 40 oder MK 4	
Ausladung	260 mm	
Anzugsstange	M16	
Schwenkbereich	± 90°	
Spindeldrehzahl langsam	115 – 600 min ⁻¹	
Spindeldrehzahl mittel	270 – 1400 min ⁻¹	
Spindeldrehzahl schnell	590 – 3100 min ⁻¹	
Getriebestufen Vario	3 Stufen, drehzahlregelbar	
Tischlänge × Breite	850 × 240 mm	
T-Nutengrösse / Abstand	18 mm / 80 mm / Anzahl 3	
Zentralschmierpumpe BF 46 TC	Fördermenge 6.3 ml (pro Tank)	
Verfahrweg X-Achse	500 mm	
Verfahrweg Y-Achse	250 mm	
Verfahrweg Z-Achse	540 mm	
Abstand Spindel - Kreuztisch max.	560 mm	
Länge × Breite × Höhe max.	1210 × 950 × 1520 mm	
Gesamtgewicht	480 kg	
Art. Nr. (ISO 40)	333 8453	
Preis	5'250.-	e
Art. Nr. (MK 4)	333 8459	
Preis	5'250.-	e



CNC-Anbausatz BF 46 Seite 242.18/242.19

Lieferumfang

- Bohrfutteraufnahme ISO 40 / B16 (bei ISO 40 Ausführung)
- Bohrfutteraufnahme MK 4 / B16 / M 16 (bei MK 4 Ausführung)
- Zahnkranzbohrfutter 1– 16 mm
- Bedienungswerkzeug
- CE-Konforme Bedienungsanleitung

OFFERTE ANFORDERN

Zubehör optional

Unterbau	335 3005	995.-	c
Kühlmitteleinrichtung 230 V	335 2002	250.-	f
Kühlmitteleinrichtung 400 V	335 2001	250.-	f

V 99



Universal Tischvorschub V 99	335 2022	505.-	f
Montagesatz Tischvorschub V 99	335 2036	100.-	f
Werksmontage V 99	9600.120	175.-	b

DPA 2000



Digitalpositionsanzeige DPA 2000	338 4001	470.-	f
Messliste X- Achse 520 mm	338 4152	350.-	f
Messliste Y- Achse 320 mm	338 4132	290.-	f
Messliste Z- Achse 570 mm	338 4157	355.-	f
Montagematerial für X / Y-Achse	1830.121.5	390.-	b
Montagematerial für X / Y / Z-Achse	1830.121.9	540.-	b
Werksmontage (pro Messliste)	1830.121	230.-	b

Alle Preise sind ohne MwSt.