

**PREMIUM Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige DP700 von Newall**



**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- Maschinenbett und Unterbau aus stark verripptem Spezialguss
  - Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verripptem 25 GG-Guss
  - Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
  - Durch hohe Spanabnahme bei der Schruppbearbeitung, können feinste Oberflächen erzeugt und engste Toleranzen eingehalten werden
  - Grosser Bereich von Gewinden und Vorschüben, ohne dass ein Wechsel der Zahnräder in der Wechselradschere vorgenommen werden muss
  - Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
  - Perfekt laufende Hauptspindel in Präzision-Kugellagern montiert
  - Mechanische Längsvorschubabschaltung des Bettschlittens mit vier einstellbaren Exzentern
  - Elektronische Bremse der Hauptspindel
  - Alle Bedienelemente (elektrisch) zentral zu erreichen
  - 4-fach-Längsanschlag
- **Schnellwechselstahlhalter SWH 5-B**
  - **3 Stahlhalter für 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel**
  - **1 Stahlhalter für 30 x 120 Typ H Rundmeißel**
  - **Digitale Positionsanzeige DP700**
    - 2 Messleisten Microsyn
    - 1 Messleiste Spherosyn
    - Bedieneroberfläche ist intuitiv und benutzerfreundlich
    - In England entwickelt und hergestellt
    - IP67 Schutz
    - Messleisten unempfindlich gegenüber Verunreinigungen in der Werkstatt
    - 5 Jahre Garantie auf Anzeigegerät und Leseköpfe
- (Mehr Informationen siehe „Digitale Positionsanzeige DP700“ auf Seite <?>)

**KONVENTIONELL**

**Vorschubgetriebe**

- Alle Zahnräder aus Stahl
- gehärtet und geschliffen
- Wellen auf Nadellagern
- alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert



**Schlosskasten**

- Gehäuse vollkommen abgedichtet
- Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus



**Reitstock**

- gehärtete und geschliffene Pinole
- Großzügig dimensioniert
- Pinole mit Skala



**Prismenbett**

- stark verripptem Spezialguss
- große Steifigkeit

**Hauptspindel**

- Perfekt rundlaufend
- Hohe Belastbarkeit
- In Präzisions-Kegelrollenlagern montiert

**Maschinenlampe**

- Komplette Ausleuchtung des Arbeitsraumes

**Schnellwechselhalter**

- Serienmäßig



01.06.15

**PREMIUM**

Abb.: TZ 4012

Alle Preise sind ohne MwSt.

## Technische Daten und Zubehör

| Modell                                | TZ 4012DP                    |
|---------------------------------------|------------------------------|
| Artikel-Nr.                           | 343 3345                     |
| Preis                                 | 24'800.- c                   |
| <b>Elektrischer Anschluß</b>          |                              |
| Anschluß                              | 400 V / 3 Ph ~50 Hz          |
| Gesamt Anschlußwert                   | 4,6 kW                       |
| <b>Spindel</b>                        |                              |
| Leistung Antriebsmotor                | 4 kW                         |
| Spindelkonus                          | MK4                          |
| Spindelaufnahme                       | Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6  |
| Spindelbohrung, Stangendurchlass      | Ø 52 mm                      |
| <b>Kühlschmiermittelsystem</b>        |                              |
| Leistung der Kühlmittelpumpe          | 60 W                         |
| <b>Maschinendaten</b>                 |                              |
| Spitzenhöhe                           | 200 mm                       |
| Spitzenweite                          | 1.150 mm                     |
| Umlauf-Ø über Maschinenbett           | 400 mm                       |
| Umlauf-Ø in der Bettbrücke            | 600 mm                       |
| Umlauf-Ø über Längsschlitten          | 370 mm                       |
| Umlauf-Ø über Planschlitten           | 210 mm                       |
| Drehlänge in der Bettbrücke           | 160 mm                       |
| Bettweite                             | 300 mm                       |
| <b>Drehzahlbereich</b>                |                              |
| Spindeldrehzahl                       | 40 - 2.200 min <sup>-1</sup> |
| Stufenanzahl                          | 12 Stufen                    |
| <b>Drehzahlbereich Vario-Maschine</b> |                              |
| Spindeldrehzahl                       | 80 - 2.300 min <sup>-1</sup> |
| Stufenanzahl                          | 3 Stufen                     |
| <b>Verfahrwege</b>                    |                              |
| Verfahrweg Oberschlitten              | 130 mm                       |
| Verfahrweg Planschlitten              | 300 mm                       |
| <b>Vorschübe und Steigungen</b>       |                              |
| Längsvorschub im Bereich              | 0,05 - 0,75 mm/U             |
| Planvorschub im Bereich               | 0,025 - 0,375 mm/U           |
| Gewindesteigung - Metrisch            | 0,5 - 7,5 mm/U               |
| Steigung - Zoll im Bereich            | 60 - 4 Gg/1"                 |
| Diametral Pitch im Bereich            | 8 - 120 D.P.                 |
| Modulgewinde im Bereich               | 0,25 - 3,75 M.P              |
| <b>Reitstock</b>                      |                              |
| Reitstockaufnahme                     | MK 4                         |
| Reitstock - Pinolendurchmesser/-hub   | Ø 58 mm / 155 mm             |
| <b>Abmessungen</b>                    |                              |
| Länge x Breite x Höhe                 | 2.380 x 995 x 1.620 mm       |
| Nettogewicht                          | 1.210 kg                     |

| Lieferumfang   |
|--|
| • 2 feste Zentrierspitzen MK 4                           |
| • Reduzierhülse MK5 /MK 4                                |
| • Gewindeuhr   |
| • Kühlmittleinrichtung                                   |
| • Maschinenlampe   |
| • Automatische Abschaltung                               |
| • 4-fach-Längsanschlag                                   |
| • <b>Schnellwechselstahlhalter SWH 5-B</b>               |
| • <b>3 Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel</b> |
| • <b>1 Stahlhalter 30 x 120 Typ H für Rundmeißel</b>     |

Inklusive digitale Positionsanzeige DP700 von Newall



Drehfutter  
nicht vergessen

| Zubehör   | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| <b>Feststehende Lünette</b><br>Ø 0 - 130 mm mit Bronzebuchsen | 343 8104    |
| <b>Feststehende Lünette</b><br>Ø 10 - 130 mm mit Rollen       | 343 8124    |
| <b>Mitlaufende Lünette</b><br>Ø 10 - 80 mm mit Bronzebuchsen  | 343 8144    |
| <b>Mitlaufende Lünette</b><br>Ø 10 - 80 mm mit Rollen         | 343 8154    |
| <b>Längsanschlag</b><br>mit metrischen Mikrometer             | 343 8172    |
| <b>Kegeldreheinrichtung</b>                                   | 343 8182    |

## PREMIUM Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit digitaler Positionsanzeige DP700 von Newall



### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Maschinenbett und Unterbau aus stark verripptem Spezialguss
- Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verripptem 25GG-Guss
- Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- Durch hohe Spanabnahme bei der Schruppbearbeitung, können feinste Oberflächen erzeugt und engste Toleranzen eingehalten werden
- Grosser Bereich von Gewinden und Vorschüben, ohne dass ein Wechsel der Zahnräder in der Wechselradschere vorgenommen werden muss
- Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Perfekt laufende Hauptspindel in Präzision-Kugellagern montiert
- Mechanische Längsvorschubabschaltung des Bettschlittens mit vier einstellbaren Exzentern
- Elektronische Bremse der Hauptspindel
- Alle Bedienelemente (elektrisch) zentral zu erreichen
- 4-fach-Längsanschlag
- Spindelbohrung 80 mm
- Eilgang X- und Z-Achse mit automatische Endabschaltung in der Z-Achse
- **Schnellwechselstahlhalter**
- **3 Stahlhalter für Vierkantmeißel**
- **1 Stahlhalter für Rundmeißel**
- **Digitale Positionsanzeige DP700**
  - 2 Messleisten Microsyn
  - 1 Messleiste Spherosyn
  - Bedieneroberfläche ist intuitiv und benutzerfreundlich
  - In England entwickelt und hergestellt
  - IP67 Schutz
  - Messleisten unempfindlich gegenüber Verunreinigungen in der Werkstatt
  - 5 Jahre Garantie auf Anzeigergerät und Leseköpfe (Mehr Info siehe „Digitale Positionsanzeige DP700“ auf Seite <?)

### Vorschubgetriebe

- Alle Zahnräder aus Stahl
- gehärtet und geschliffen
- Wellen auf Nadellagern
- alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert



### Schlosskasten

- Gehäuse vollkommen abgedichtet
- Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindegewinde- und Vorschubmechanismus



### Reitstock

- gehärtete und geschliffene Pinole
- Großzügig dimensioniert
- Pinole mit Skala

### Prismenbett

- stark verripptem Spezialguss
- große Steifigkeit



### Hauptspindel

- Perfekt rundlaufend
- Hohe Belastbarkeit
- In Präzisions-Kegelrollenlagern montiert

### Maschinenlampe

- Komplette Ausleuchtung des Arbeitsraumes

- Schnellwechselhalter
- Serienmäßig



Konventionell

# PREMIUM

Abb.: OPTIMUM TZ 5216DP

Alle Preise sind ohne MwSt.

## Technische Daten und Zubehör

| Modell                              | TZ 5216DP                      | TZ 6222DP                      |
|-------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Artikel-Nr.                         | <b>343 3355</b>                | <b>343 3365</b>                |
| Preis                               | <b>34'500.- c</b>              | <b>37'400.- c</b>              |
| <b>Elektrischer Anschluß</b>        |                                |                                |
| Anschluß                            | 400 V / 3 Ph ~50 Hz            |                                |
| Gesamt Anschlußwert                 | 6,1 kW                         | 8,5 kW                         |
| <b>Spindel</b>                      |                                |                                |
| Leistung Antriebsmotor              | 5,5 kW                         | 7,5 kW                         |
| Spindelkonus                        | MK5                            |                                |
| Spindelaufnahme                     | Camlock<br>DIN ISO 702-2 Nr. 8 | Camlock<br>DIN ISO 702-2 Nr. 8 |
| Spindelbohrung, Stangendurchlass    | Ø 80 mm                        |                                |
| <b>Kühlschmiermittelsystem</b>      |                                |                                |
| Leistung der Kühlmittelpumpe        | 60 W                           |                                |
| <b>Maschinendaten</b>               |                                |                                |
| Spitzenhöhe                         | 260 mm                         | 310 mm                         |
| Spitzenweite                        | 1.625 mm                       | 2.225 mm                       |
| Umlauf-Ø über Maschinenbett         | 530 mm                         | 620 mm                         |
| Umlauf-Ø in der Bettbrücke          | 780 mm                         | 880 mm                         |
| Umlauf-Ø über Längsschlitten        | 475 mm                         | 580 mm                         |
| Umlauf-Ø über Planschlitten         | 325 mm                         | 425 mm                         |
| Drehlänge in der Bettbrücke         | 215 mm                         | 200 mm                         |
| Bettweite                           | 350 mm                         | 350 mm                         |
| <b>Drehzahlbereich</b>              |                                |                                |
| Spindeldrehzahl                     | 30 - 1.500 min <sup>-1</sup>   |                                |
| Stufenanzahl                        | 12 Stufen                      |                                |
| <b>Verfahrwege</b>                  |                                |                                |
| Verfahrweg Oberschlitten            | 165 mm                         |                                |
| Verfahrweg Planschlitten            | 355 mm                         |                                |
| <b>Vorschübe und Steigungen</b>     |                                |                                |
| Längsvorschub im Bereich            | 0,05 - 1,5 mm/U                |                                |
| Planvorschub im Bereich             | 0,025 - 0,75 mm/U              |                                |
| Gewindesteigung - Metrisch          | 0,5 - 15 mm/U                  |                                |
| Steigung - Zoll im Bereich          | 60 - 2 Gg/1"                   |                                |
| Diametral Pitch im Bereich          | 4 - 120 D.P.                   |                                |
| Modulgewinde im Bereich             | 0,25 - 7,5 M.P.                |                                |
| <b>Reitstock</b>                    |                                |                                |
| Reitstockaufnahme                   | MK 5                           |                                |
| Reitstock - Pinolendurchmesser/-hub | Ø 72 mm /180 mm                |                                |
| <b>Abmessungen</b>                  |                                |                                |
| Länge                               | 2.980 mm                       | 3.600 mm                       |
| Breite x Höhe                       | 1.060 x 1.730 mm               | 1.060 x 1.830 mm               |
| Nettogewicht                        | 1.795 kg                       | 2.020 kg                       |

| Lieferumfang  |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 feste Zentrierspitzen MK 4</li> <li>• Reduzierhülse MK5 /MK 4</li> <li>• Gewindeuhr</li> <li>• Kühlmittleinrichtung</li> <li>• Maschinenlampe</li> <li>• 4-fach-Längsanschlag</li> <li>• Eilgang X- und Z-Achse</li> </ul> |
| TZ 5216DP:  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Schnellwechselstahlhalter SWH 5-B</b></li> <li>• <b>3 Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel</b></li> <li>• <b>1 Stahlhalter 30 x 120 Typ H für Rundmeißel</b></li> </ul>  |
| TZ 6222DP:  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Schnellwechselstahlhalter SWH 7-C</b></li> <li>• <b>3 Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel</b></li> <li>• <b>1 Stahlhalter 32 x 150 Typ H für Rundmeißel</b></li> </ul>  |

Inklusive digitale Positionsanzeige DP700 von Newall



**Drehfutter  
nicht vergessen**

| Zubehör  | TZ 5216         | TZ 6222         |
|--|-----------------|-----------------|
|  | Artikel-Nr.     | Artikel-Nr.     |
| <b>Feststehende Lünette</b> Ø 10 - 185 mm; Bronzebuchsen | <b>343 8107</b> | <b>343 8109</b> |
| <b>Feststehende Lünette</b> Ø 300 mm; Bronzebuchsen      | <b>343 8110</b> | <b>343 8111</b> |
| <b>Feststehende Lünette</b> Ø 10 - 185 mm; Rollen        | <b>343 8127</b> | <b>343 8129</b> |
| <b>Feststehende Lünette</b> Ø 300 mm; Rollen             | <b>343 8130</b> | <b>343 8131</b> |
| <b>Mitlaufende Lünette</b> Ø 15 - 125 mm; Bronzebuchsen  | <b>343 8147</b> | <b>343 8149</b> |
| <b>Mitlaufende Lünette</b> Ø 15 - 125 mm; Rollen         | <b>343 8157</b> | <b>343 8159</b> |
| <b>Längsanschlag</b> mit metrischen Mikrometer           | <b>343 8173</b> | <b>343 8173</b> |
| <b>Kegeldreheinrichtung</b>                              | <b>343 8183</b> | <b>343 8183</b> |