

TU 1503V Drehbank OPTIMUM

Argumente, die überzeugen in Qualität, Leistung und Preis

- Elektronische, stufenlose Drehzahlregelung
- Gleichstrommotor mit permanenter Drehzahlüberwachung
- Hochpräzise Verarbeitung
- Prismenbett induktivgehärtet und geschliffen
- Rundlaufgenauigkeit an der Spindelnase besser als 0,015 mm
- Leitspindel zum Gewindeschneiden und automatischem Längsdrehen
- Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Not-Aus-Schalter mit Unterspannungsauslösung
- Drehfutterschutz mit Mikroschalter
- Preisgünstig, präzise und wertbeständig

Varioantrieb



Argumente die überzeugen...



- Grosser Gewindeschneidbereich durch Wechselrädersatz
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel über Keilriemen

Modell	TU 1503V
Motor / Leistung	230 V / 450 W
Spitzenhöhe	70 mm
Spitzenweite	250 mm
Drehdurchmesser (max.)	140 mm
Spindeldrehzahl	120 – 3000 U/min
Stufenanzahl	2 / stufenlos
Spindelkonus	MK 1
Spindelbohrung	11 mm
Reitstockkonus / Hub	MK 1 / 30 mm
Längsvorschub	0,05 – 0,1 mm/U
Gewindesteigung-Metrisch	0,5 – 1,5 mm/U
Abmessung ca. (L × B × H)	570 × 300 × 300 mm
Gewicht	22 kg
Art. Nr.	342 0260
Preis	830.– e

Lieferumfang

- 3-Backenfutter \varnothing 80 mm
- Feste Zentrierspitze MK 1
- 2-fach Stahlhalter
- Wechselrädersatz
- Abnahmeprotokoll

Zubehör optional	Art. Nr.	Preis	
Vierbackenfutter \varnothing 80 mm	344 2808	140.–	f
Mitlaufende Körnerspitze MK 1	344 0700	44.–	f
Mitlaufende Lünette	344 0210	23.–	f
Feststehende Lünette	344 0211	28.–	f
Spannzangenfutter ER 16	344 0281	62.–	f
Spannzangensatz ER 16 2-10 mm, 12-tlg.	344 0282	225.–	f
Drehmeisselsatz HM 8 mm 5-teilig, mit Wendeplatten	344 1662	90.–	f
Drehmeisselsatz 8 mm 11-teilig, mit gelöteten Platten	344 1008	74.–	f

Alle Preise sind ohne MwSt.

TU 2004V Drehbank OPTIMUM

Argumente, die überzeugen in Qualität, Leistung und Preis

- Elektronische, stufenlose Drehzahlregelung
- Permanente Drehzahlüberwachung mit Digitalanzeige
- Präzise Verarbeitung, hochwertige Bauteile
- Spindel mit Drucklagern, Spindelnase gehärtet
- Prismenbett induktivgehärtet und geschliffen
- Rundlaufgenauigkeit an der Spindelnase besser als 0,009 mm
- Leitspindel zum Gewindeschneiden und automatischem Längsdrehen
- Rechts- Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Not-Aus-Schalter mit Unterspannungsauslösung
- Drehfutterschutz mit Mikroschalter
- Preisgünstig, präzise und wertbeständig

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



Unterbau mit Ablagefächer optional

Varioantrieb



Lieferumfang

- 3-Backenfutter $\varnothing 100$ mm
- 2 feste Zentrierspitze MK2/MK3
- Wechselrädersatz
- Abnahmeprotokoll

Modell	TU 2004V
Motor / Leistung	230 V / 600 W
Spitzenhöhe	100 mm
Spitzenweite	300 mm
Drehdurchmesser (max.)	200 mm
Spindeldrehzahl	150 – 2500 U/min
Stufenanzahl	2/stufenlos
Spindelkonus	MK 3
Spindelbohrung	21 mm
Reitstockkonus / Hub	MK 2 / 65 mm
Längsvorschub	0,1 – 0,2 mm/U
Gewindesteigung-Metrisch	0,5 – 3 mm/U
Abmessung ca. L×B×H	830 × 300 × 300 mm
Gewicht	61 kg
Art. Nr.	1230.171.2
Preis	1'395.– e

Zubehör optional	Art. Nr.	Preis
Unterbau Höhe ca. 750 mm	344 0409	430.– e
Schnellwechselhalter SWH-AA	338 4311	345.– f
Passflansch/Schraube SWH-AA	1231.050.2	12.– c
Vierbackendrehfutter $\varnothing 100$ mm	344 2810	172.– f
Futterflansch $\varnothing 100$ mm	344 0312	69.– f
Plan-Aufspannscheibe $\varnothing 170$ mm	344 0295	46.– f
Mitlaufende Lünette	344 0230	43.– f
Feststehende Lünette	344 0231	51.– f
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	344 0702	57.– f
Spannzangenhalter ER 25	344 0305	82.– f
Spannzangensatz ER 25 15-tlg., 2 – 16 mm	344 1109	205.– f

Alle Preise sind ohne MwSt.

Präzise Drehbänke OPTIMUM

Argumente, die überzeugen in Qualität, Leistung und Preis

- Elektronische Drehzahlregelung TU 2304V
- Präzise Verarbeitung, hochwertige Bauteile
- Spindel mit Drucklagern, Spindelnase gehärtet
- Prismenbett induktivgehärtet und geschliffen
- Rundlaufgenauigkeit an der Spindelnase besser als 0,009 mm
- Leitspindel zum Gewindeschneiden und automatischem Längsdrehen
- Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Not-Aus-Schalter mit Unterspannungsauslösung
- Drehfutterschutz mit Mikroschalter
- Preisgünstig, präzise und wertbeständig

OPTIMUM
Das Original



konventionell/Vario

Lieferumfang

- 3-Backenfutter ø 100 mm
- 2 feste Zentrierspitze MK2 / MK3
- Wechselrädersatz
- Abnahmeprotokoll

Modell	TU 2304	TU 2304V
Motor / Leistung	230 V / 750 W	230 V / 750 W
Spitzenhöhe	115 mm	115 mm
Spitzenweite	450 mm	450 mm
Drehdurchmesser (max.)	230 mm	230 mm
Spindeldrehzahl	125 - 2000 U / min	150 - 2200 U / min
Stufenanzahl	6	2 / VARIO
Spindelkonus	MK 3	MK 3
Spindelbohrung	21 mm	21 mm
Reitstockkonus / Hub	MK 2 / 70 mm	MK 2 / 70 mm
Längsvorschub / Gewinde	0,4 - 3,5 mm / U	0,4 - 3,5 mm / U
Abmessung ca. L x B x H	965 x 585 x 510 mm	965 x 585 x 510 mm
Gewicht	111 kg	114 kg
Art. Nr.	342 0320	342 0325
Preis	1'610.- e	1'950.- e

Zubehör optional TU 2304 / TU 2304V

Unterbau Höhe ca. 750 mm	344 0409	430.- e
Schnellwechselstahlhalter SWH 1-A	338 4301	600.- f
Bolzenschraube für Montage SWH 1-A	1231.051	25.- c
Montage Bolzenschraube und SWH 1-A	9600.092	37.- -
Mitlaufende Spitze	344 0702	57.- f
Spannzangenfutter ER 25	344 0305	82.- f
Spannzangenfutter ER 32	344 0306	93.- f
Spannzangensatz ER 25 15 teilig 1 - 16	344 1109	205.- f
Spannzangensatz ER 32 18 teilig 3 - 20	344 1122	240.- f
Vierbackenfutter ø 100 mm (direkt)	344 2810	172.- f
Vierbackenfutter ø 125 mm	344 2812	184.- f
Futterflansch ø 125 mm	344 0313	95.- f
Feststehende Lünette	344 0361	67.- f
Mitlaufende Lünette	344 0360	67.- f
Planscheibe ø 200 mm	344 0352	59.- f
Drehmeissel-Satz 10 mm, 5-teilig	344 1664	104.- f
Drehmeissel-Satz 12 mm, 5-teilig	344 1666	114.- f

Alle Preise sind ohne MwSt.

Präzise Drehbänke OPTIMUM

Argumente, die überzeugen in Qualität, Leistung und Preis

- Elektronische Drehzahlregelung TU 2406V
- Präzise Verarbeitung, hochwertige Bauteile
- Spindel mit Drucklagern, Spindelnase gehärtet
- Prismenbett induktivgehärtet und geschliffen
- Rundlaufgenauigkeit an der Spindelnase besser als 0,009 mm
- Leitspindel zum Gewindeschneiden und automatischem Längsdrehen
- Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Not-Aus-Schalter mit Unterspannungsauslösung
- Drehfutterschutz mit Mikroschalter
- Preisgünstig, präzise und wertbeständig

OPTIMUM
Das Original



konventionell/Vario

Lieferumfang

- 3-Backenfutter \varnothing 125 mm
- 2 feste Zentrierspitze MK2 / MK3
- Wechselrädersatz
- Abnahmeprotokoll

Modell	TU 2406	TU 2406V
Motor / Leistung	230/400 V / 750 W	230 V / 1,1 kW
Spitzenhöhe	125 mm	125 mm
Spitzenweite	550 mm	550 mm
Drehdurchmesser (max.)	250 mm	250 mm
Spindeldrehzahl	125 - 2000 U / min	150 - 2500 U / min
Stufenanzahl	6	2 / VARIO
Spindelkonus	MK 3	MK 3
Spindelbohrung	21 mm	21 mm
Reitstockkonus / Hub	MK 2 / 70 mm	MK 2 / 70 mm
Längsvorschub / Gewinde	0,4 - 3,5 mm / U	0,4 - 3,5 mm / U
Abmessung ca. L x B x H	1310 x 520 x 560 mm	1310 x 520 x 560 mm
Gewicht	125 kg	125 kg
Art. Nr. (230 V)	342 0350	342 0355
Preis	1'840.- e	2'230.- e
Art. Nr. (400 V)	342 0353	
Preis	1'840.- e	

Zubehör optional TU 2406 / TU 2406V		
Unterbau Höhe ca. 750 mm	344 0409	430.- e
Schnellwechselstahlhalter SWH 1-A	338 4301	600.- f
Werksmontage SHW 1-A	passt direkt	
Mitlaufende Spitze	344 0702	57.- f
Spannzangenfutter ER 25	344 0505	104.- f
Spannzangenfutter ER 32	344 0506	114.- f
Spannzangensatz ER 25 15 teilig 1 - 16	344 1109	205.- f
Spannzangensatz ER 32 18 teilig 3 - 20	344 1122	240.- f
Vierbackenfutter \varnothing 125 mm (direkt)	344 2812	184.- f
Feststehende Lünette	344 1315	68.- f
Mitlaufende Lünette	344 1310	66.- f
Planscheibe \varnothing 240 mm	344 0552	68.- f
Drehmeissel-Satz 10 mm, 5-teilig	344 1664	104.- f
Drehmeissel-Satz 12 mm, 5-teilig	344 1666	114.- f

20.03.15

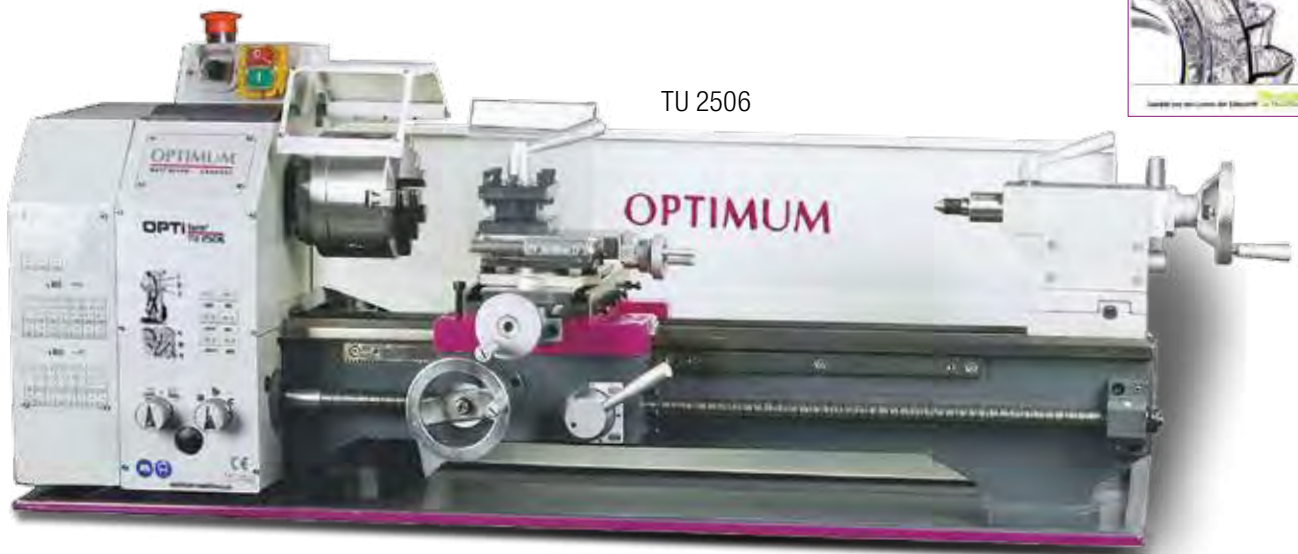
Präzise Drehbänke OPTIMUM

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Präzise Verarbeitung
- Leistungsstarker, wartungsfreier Motor
- Stark verripptes Prismenbett aus Grauguß
- Gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,009 mm
- Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- Rechts-Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Leitspindel in zwei Sinterlagern gelagert
- Handräder am Schlitten mit einstellbarer Feinskalierung 0,04/0,01 mm
- Mit Wechselräder-Satz zum Gewindeschneiden
- Drucklager, spielloser Lauf
- Not-Halt-Schlagschalter und Unterspannungsauslösung
- Abnahmeprotokoll
- EURO-Konformes Betriebshandbuch



konventionell/Vario



Modell	TU 2506	TU 2807
Motor 230 V oder /400 V	750 W	850 W
Spitzenhöhe	125 mm	140 mm
Spitzenweite	550 mm	700 mm
Umlauf- ϕ über Maschine	250 mm	265 mm
Spindeldrehzahl	125 – 2000 U/min	150 – 2000 U/min
Stufenzahl	6	6
Spindelkonus	MK 4	MK 4
Spindelbohrung	26 mm	26 mm
Planschlitten-Verfahrweg	110 mm	160 mm
Reitstockkonus / Hub	MK 2 / 65 mm	MK 2 / 85 mm
Längsvorschub	0,07 – 0,2 mm/U	0,07 – 0,2 mm/U
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 – 3,5 mm/U	0,2 – 3,5 mm/U
Steigung - Zoll	56 – 8 Gg/1"	56 – 8 Gg/1"
Abmessung L x B x H	1250 x 630 x 475 mm	1370 x 660 x 500 mm
Gewicht	125 kg	180 kg
Art. Nr. (230 V)	342 5001	342 7001
Preis	2'080.- f	2'750.- f
Art. Nr. (400 V)	342 5003	342 7003
Preis	2'080.- f	2'750.- f
Modell	TU 2506V	TU 2807V
Motor / Leistung	230 V / 1,5 kW	230 V / 1,5 kW
Spindeldrehzahl / VARIO	30 – 4000 U/min	30 – 4000 U/min
Stufenzahl	4	4
Art. Nr.	342 5006	342 7006
Preis	3'080.- f	3'490.- f

VARIO 30 – 4000 U/min

TU 2506V / TU 2807V

- Laufruhiger und leistungsstarker Gleichstrom Antrieb mit exzellenter Regelcharakteristik
- Hochpräzises Stahlfutter für höhere Drehzahlen
- Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige

Lieferumfang TU 2506 / TU 2807

- 3-Backenfutter ϕ 125 mm
- Feste Zentrierspitze MK 2
- Feste Zentrierspitze MK 4
- Drehherz
- HSS Drehmeißel
- Vierfachstahlhalter
- Bedienwerkzeug
- Wechselrädersatz
- Prüfprotokoll

Zubehör optional TU 2506 / TU 2807

Digitales Magnetmesssystem MPA 4-S	338 3922	865.-	f
Montagematerial MPA 4-S TU 2506	1830.120.6	350.-	-
Werksmontage MPA 4-S TU 2506	1830.120	450.-	-
Montagematerial MPA 4-S TU 2807	1830.122.6	410.-	-
Werksmontage MPA 4-S TU 2807	1830.122	450.-	-

Hauptspindel

- Gehärtet und mit nachstellbaren Präzisions - Kegelrollenlagern
- Kegelrollenlager in P5 Qualität

Elektrik / Motoren

- Elektrik und Motoren von bester Qualität

Bedienungs- und Lernhandbuch

- 140 Seiten stark
- Dreidimensionale, übersichtliche Explosionszeichnungen
- Viele Anwendungsbeispiele und Berechnungsformeln
- Perfekt für Neueinsteiger



CNC Anbausatz
«TU 2506 / TU 2807»
auf Anfrage

Zubehör optional TU 2506 / TU 2506V

Unterbau	344 0409	430.-	e
Mitlaufende Spitze MK 2	344 0702	57.-	f
Schnellwechselstahlhalter SWH 1-A	338 4301	600.-	f
Werksmontage SWH	Keine erforderlich		
Drehmeisselsatz 12 mm, 5-teilig	344 1666	114.-	f
Spannzangenfutter ER 25	344 1305	118.-	f
Spannzangenfutter ER 32	344 1306	130.-	f
Spannzangensatz ER 25, 15-tlg. 1 - 16	344 1109	205.-	f
Spannzangensatz ER 32, 18-tlg. 3 - 20	344 1122	240.-	f
Mitlaufende Lünette	344 1310	66.-	f
Feststehende Lünette	344 1315	68.-	f
Plan-Aufspannscheibe ø 240 mm	344 1352	67.-	f
Futterfl. ø 125 mm (Für 3-Backenfutter)	344 1312	78.-	f
Futterfl. ø 125 mm (Für 4-Backenfutter)	344 1313	84.-	f
Futterflansch ø 160 mm	344 1413	85.-	f

Zubehör optional TU 2807 / TU 2807V

Unterbau	344 0409	430.-	e
Mitlaufende Spitze MK 2	344 0702	57.-	f
Schnellwechselstahlhalter SWH 1-A	338 4301	600.-	f
Werksmontage	9600.025	65.-	-
Drehmeisselsatz 12 mm, 5-teilig	344 1666	114.-	f
Spannzangenfutter ER 25	344 1305	118.-	f
Spannzangenfutter ER 32	344 1306	130.-	f
Spannzangensatz ER 25, 15-tlg. 1 - 16	344 1109	205.-	f
Spannzangensatz ER 32, 18-tlg. 3 - 20	344 1122	240.-	f
Mitlaufende Lünette	344 1410	80.-	f
Feststehende Lünette	344 1415	80.-	f
Plan-Aufspannscheibe ø 265 mm	344 1452	80.-	f
Futterfl. ø 125 mm (Für 3-Backenfutter)	344 1312	78.-	f
Futterfl. ø 125 mm (Für 4-Backenfutter)	344 1313	84.-	f
Futterflansch ø 160 mm	344 1413	85.-	f

Alle Preise sind ohne MwSt.

Präzise Drehbänke OPTIMUM

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Spindelschnellaufnahme Camlock Nr. 4
- Große Spindelbohrung Ø 38 mm
- Automatischer Längs-/Planvorschub
- Vario-Ausführung mit bürstenlosem Motor
- Drehzahl elektronisch regelbar bei der Vario-Maschine
- Leistungsstarker, wartungsfreier Motor
- Stark verripptes Prismenbett aus Grauguss
- Gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
- Rundlaufgenauigkeit an der Spindelnahe besser als 0,009 mm
- Rechts-Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- Leitspindel in zwei Sinterlagern gelagert
- Handräder am Schlitten mit einstellbarer Feinskalierung 0,04/0,01 mm
- Wechselrädersatz zum Gewindeschneiden
- Hauptspindel mit Präzisions-Kegelrollenlager
- Not-Halt-Schlagschalter und Unterspannungsauslösung

konventionell/Vario



- Spannzangenfutter mit Schnellaufnahme **Camlock Nr. 4**
- Spannen der Zange mit normalem Futterschlüssel

Lieferumfang

- Dreibackenfutter 160 mm
- Feste Spitzen MK 3, MK 5
- Wechselräder
- CE- Konforme-Ersatzteil- und Bedienungsanleitung

Modell	TU 3008	TU 3008V	Zubehör optional TU 3008 / TU 3008V	
Motor / Leistung	400 V / 1,1 kW	230 V / 1,5 kW	Unterbau	344 0409 430.- e
Spitzenhöhe	150 mm	150 mm	Mitlaufende Spitze MK 3	344 0703 62.- f
Spitzenweite	800 mm	800 mm	Schnellwechselstahlhalter SWH 3-A	338 4303 670.- f
Drehdurchmesser (max.)	300 mm	300 mm	Werksmontage SWH 3-A	9600.026 85.- f
Spindeldrehzahl	150 – 2000 U/min	30 – 3000 U/min	Drehmeisselsatz 16 mm, 5-teilig	344 1668 168.- f
Stufenanzahl	6	5 / VARIO	Spannzangenfutter Camlock 5C	344 1554 715.- f
Spindelkonus	MK 5	MK 5	Spannzangen 5C, 3 – 25 mm, 17-tlg.	344 1509 235.- f
Spindelaufnahme	Camlock Nr. 4	Camlock Nr. 4	Mitlaufende Lünette	344 1460 88.- f
Spindelbohrung	38 mm	38 mm	Feststehende Lünette	344 1461 88.- f
Reitstockkonus / Hub	MK 3 / 70 mm	MK 3 / 70 mm	Drehfutter, Planscheiben, etc. mit Camlock Nr. 4	ab Seite 365.16
autom. Vorschub	längs / quer	längs / quer		
Abmessung ca. L × B × H	1500 × 720 × 690 mm	1500 × 720 × 690 mm		
Gewicht	260 kg	260 kg		
Art. Nr.	342 7200	342 7205		
Preis	3'290.- e	3'990.- e		