

①



① Hebelblechscheren OPTIMUM

- Qualitätsprodukt mit hochwertigem Messer für das Handwerk
- Zum Schneiden von Blechen und Blechprofilen
- **Für Rundmaterial und INOX weniger gut geeignet!**

Modell	PS 125	PS 150	PS 300
Schneidkapazität			
Materiallänge max.	95 mm	115 mm	235 mm
Materialstärken	3 mm*	4 mm*	4 mm*
Gewicht	10 kg	12 kg	25 kg
Art. Nr.	324 1006	324 1007	324 1012
Preis	135.– f	195.– f	265.– f

Ersatzmesser-Satz

Für PS 125	324 1025	53.–	e
Für PS 150	324 1026	65.–	e
Für PS 300	324 1028	137.–	e

②



② FP 30 Abkantmaschine OPTIMUM

- Zum Biegen und Abkanten von Blechen für den Einsatz im Schraubstock
- Bequeme Schwenkbewegung der Biegewange über den Handgriff
- Herausnehmbare Biegesegmente 25, 50, 75 und 150 mm
- Materialbreite max. 320 mm, Blechstärke max. 2,5 mm
- Abkantleistung max. bei 90°: Alu/Kupfer 300×2 mm, Stahlblech 300×1 mm
- Gewicht 10 kg

324 4028 **182.–** f

③



③ BM 3 Drei-Walzen-Rundbiegemaschine OPTIMUM

- Zum Biegen und Rollen von Rohren, Blechen und Drähten
- \varnothing 1, 2, 3, 4, 5 mm für den Einsatz im Schraubstock
- Geschliffene Biegerollen \varnothing 30 mm, zwei abnehmbare Abrollwalzen
- Materialbreite max. 310 mm, Biege \varnothing min. 35 mm
- Bearbeitungskapazität: Stahlblech St. 37, INOX und Messing 1 mm, Alu, Kupfer, Gold und Silber 2 mm, schmale Breiten bis max. 3 mm
- Gewicht 10 kg

324 4030 **207.–** f

④



④ Drehdornpressen OPTIMUM

- Zum Ein- und Auspressen von Lagern, Dornen, Büchsen usw.
- Massive Konstruktion, Körper aus hochwertigem Grauguss
- Zum Befestigen auf Werkbank, 4-fach positionierbare Grundplatte

Modell	DDP 10	DDP 20	DDP 30
Werkstückhöhe max.	123 mm	195 mm	310 mm
Ausladung	95 mm	120 mm	150 mm
Kraftauswirkung	1 to	2 to	3 to
Stößelgrösse L×B×H	25×25×240 mm	32×32×345 mm	38×38×455 mm
Abmessungen L×B×H	270×180×410 mm	430×235×680 mm	455×260×850 mm
Gewicht	14 kg	33 kg	55 kg
Art. Nr.	335 9011	335 9012	335 9013
Preis	125.– f	225.– f	340.– f

Alle Preise sind ohne MwSt.