



① Universal-Blechbearbeitungsmaschine 3 IN 1-305

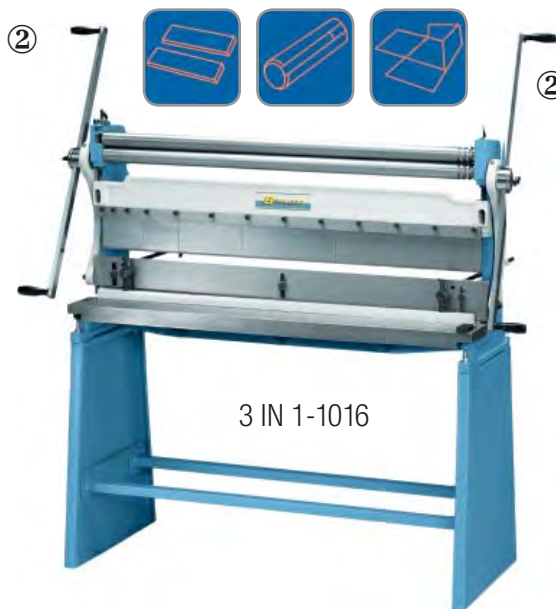
Tischmodell, zum Rundbiegen, Abkanten und Schneiden, bearbeitende Blechstärke max. 1 mm, Arbeitsbreite max. 305 mm, Biegewinkel 90°, Rollendurchmesser 38 mm, Segmente: 25,4, 2×50,8, 76,2 und 101,6 mm, Abmessung (B×T×H) 560×290×450 mm, Gewicht 48 kg (Lieferung nur mit 1 Seitenhebel).

1310.035 480.– c

Universal-Blechbearbeitungsmaschine 3 IN 1-760

Gleiche Ausführung wie oben, jedoch Arbeitsbreite max. 760 mm, Segmente: 25, 60, 78, 150, 200 und 255 mm, Abmessung (B×T×H) 1000×379×570 mm, Gewicht 130 kg.

1310.040 920.– c



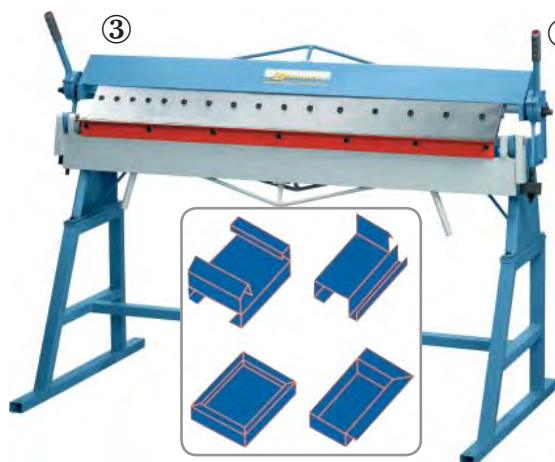
② Universal-Blechbearbeitungsmaschine 3 IN 1-1016

Standmodell, zum Rundbiegen, Abkanten und Schneiden, ideale Maschine für Karosseriebauer, Bauspengler, Modellbauer usw., bearbeitende Blechstärke max. 1 mm, Arbeitsbreite max. 1016 mm, Rollendurchmesser 42 mm, Segmente: 25, 40, 50, 102, 178, 255 und 380 mm, Abmessung (B×T×H) 1220×400×570 mm (Höhe ohne Untergestell), Gewicht 220 kg.

1310.041 1'090.– c

Optionales Zubehör

Untergestell zu 3 IN 1-1016 1310.042 230.– c



③ Schwenkbiegemaschine SB 1220

Manuelle Biegemaschine für Standardbiegearbeiten. Schwenkbewegung der Biegewanne über Bügelgriff. Oberwangenschiene mit Spitzwinkel 45°, Oberwangenzustellung über Exzenter. Arbeitslänge 1220 mm, Blechdicke 1,5 mm, Öffnungsweite 30 mm, Biegewinkel 0 - 135°, Segmente: 5×50, 6×77 und 5×102 mm, Abmessung: (B×T×H) 1500×350×530 mm (Höhe ohne Untergestell), Gewicht 140 kg.

1310.043 990.– c

Optionales Zubehör

Untergestell zu SB 1220 1310.044 220.– c

SAR 1000 Blechbearbeitungsmaschine 3 in 1 OPTIMUM

- Rundbiegen, Abkanten und Schneiden mit einer Maschine
- Ideal für vielseitige Anwendungen im Dünoblechbereich
- Hohe Gestaltungsflexibilität durch segmentierte Abkantschiene
- Herausnehmbare Segmentstücke aus der Abkantwange
- Bedienung über zwei seitlich angeordnete Hebel
- Lange Auflagefläche
- Ausziehbarer Auflagearm für sicheres Auflegen von grossformatigen Blechen
- Scherentisch mit eingelegten Massbändern und rechtwinkligem Anschlag auf beiden Seiten
- Leicht verstellbare Ober-, Hinter- und Unterwalze



Rundbiegen

- Einstellschrauben für die Materialstärke mit Skalierung
- Geschliffene Biegerollen mit Drahteinlegerillen auf der Unter- und Vorderwalze für das Biegen und Rollen von Drähten, Rohren und Blechen



Abkanten

- Hochwertige Abkantwangen
- Federniederhalter
- Segmentaufgeteilte Abkantschiene
- Herausnehmbare Segmentstücke aus der Abkantwange 40 mm/50 mm/65 mm/100 mm/180 mm/255 mm/380 mm zum Kassettenbiegen



Schneiden

- Sauberes und gratfreies Schneiden durch Ober- und Untermesser aus Qualitätsstahl



Die Angaben der Kapazitäten für das Rundbiegen- Abkanten und Schneiden beziehen sich auf eine Breite von max. 700 mm, max. Durchlass ist 1010 mm

Rundbiegen

Rundbiegen (min.)	ø 48 mm
Rundbiegen (max.)	ø unbegrenzt
Stahlblech (S235JR)	bis 1 mm
Edelstahl	bis 0,5 mm
Alu/Kupfer	bis 1,5 mm
Messing	bis 1 mm
Gold/Silber/Weissblech	bis 1,5 mm
Abrollwalzen-ø	48 mm

Abkanten

Blechstärke (max.)	2,5 mm*
Alu/Kupfer	bis 1,5 mm
Stahlblech (S235JR)	bis 1 mm
Segmentanzahl	7

Schneiden

Schneidkapazität (max.)	bis 1 mm
-------------------------	----------

Modell	SAR 1000
Abmessung L×T×H	1455×455×650 mm
Gewicht	290 kg
Art. Nr.	324 2100
Preis	2'410.- f



Zubehör optional

Unterbau L×T×H: 1'185×500×700 mm

324 2107 495.- e