

## MBM 1250 – Magnetische Schwenkbiegemaschine mit Fusspedal

- Revolutionäre einfache, sehr schnelle und komfortable Bedienung
- kompakt & platzsparend
- Ideal zum Biegen von Aluminium, Kupfer, Stahl, Edelstahl, usw.
- Gradgenaue Biegewinkeljustierung bis zu 170 °
- Kraftvolles elektromagnetisches System für optimale Biegeergebnisse
- Die Klemmung über die ganze Breite garantiert eine saubere Biegung
- Segmentaufteilung in mm: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1250
- Sehr hohe Biegekapazität
- Der Hauptdruck liegt auf der Oberwange, nicht auf der Maschine
- Die einmaligen Centerless-Scharniere sorgen für eine präzise Kraftübertragung an der Biegestelle
- Hinteranschlag, segmentierte Oberwange und Fusspedal sind im Standardlieferumfang



Einschubfächer für Oberwangensegmente

Mit praktischen Ablagen für alle Einzelsegmente und Biegeschiene

### Lieferumfang:

- Biegewinkelanschlag
- Verbreiterung Biegewange
- Hinteranschlag
- Scharfbiegeschiene
- Scharfbiegeschiene schmal
- segmentierte Oberwange
- geschlitzte Biegeschiene
- 7 Biegesegmente
- Fusspedal



Rückansicht

Modell	MBM 1250
Biegebreite max.	1250 mm
Fixierdruck	6 to.
Leistung	10 A
Abmessung	1500 x 410 x 390 mm
Termischer Schutz	70 °C
Gewicht	150 kg
<b>Werkstückdicke*</b>	
weicher Stahl/ Aluminium, Kupfer, Zink, Messing mittlerer Härte	1,6 mm ** / 1,2 mm ***
Edelstahl	1,0 mm ** / 0,9 mm ***
Art-Nr.	<b>1314.068</b>
Fr. + MwSt.	<b>4'290.-</b> C

Hinweis: Maschine nicht verwenden bei Herzschrittmacher

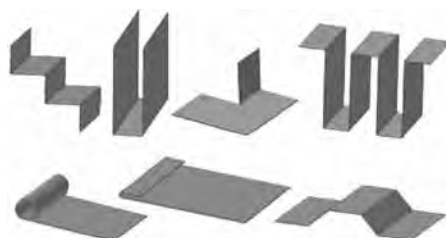
\* bei Werkstück-Längen von 1250 mm – bei kürzeren

Werkstücken ggf. höhere Materialstärke möglich

\*\* mit Biegewangen-Verbreiterung

\*\*\* Biegewangen-Verbreiterung demontiert

7 von zahlreichen weiteren Biegemöglichkeiten:



Lassen Sie sich faszinieren!

Mehr Informationen für Sie in unserer

Videopräsentation auf [www.metallkraft.de](http://www.metallkraft.de) !

Extrem schnelle und leichte Bedienung – in wenigen Schritten biegen Sie ohne grossen Aufwand ihre Bleche in die gewünschte Form

### Schritt 1:

Legen Sie das Werkstück auf die Magnetleiter und justieren Sie anhand der Biegekante.



### Schritt 2:

Wählen Sie das passende Biegesegment, platzieren Sie es auf dem Werkstück und aktivieren Sie den Magneten.



### Schritt 3:

Am Biegeanschlag kann man den exakten Biegewinkel einstellen. Führen Sie den Biegevorgang durch.



Das Umrüsten für weitere Biegevorgänge erfolgt mit wenigen Handgriffen.

