

Industrie-Nass- und Trockensauger VAC

Europäische Qualitätsmodelle, geeignet für Staub- und Wasser, für Gewerbe und Industrie, alle Modelle ausgestattet mit umfangreichem Standardzubehör.



VAC-32 T
VAC-33 T

VAC-32 T

Behälter aus INOX, 100'000-fach bewährtes Standardmodell.

VAC-33 T

Mit Steckdose 230 V, beim Start des eingesteckten Gerätes läuft der Staubsauger automatisch an.



VAC-50/2 T

VAC-50/2 T

Mit 2 Motoren, Behälter aus INOX.



VAC-78/2 T

VAC-78/2 T

Mit 2 Motoren, Behälter aus INOX und kippar, ausgestattet mit 2 grossen Rädern.



VAC-360/2 T

VAC-360/2 T

Mit 2 Motoren, Behälter aus KUNSTSTOFF und kippar, ausgestattet mit 2 grossen Rädern.

Technische Daten

Modell	VAC-32 T	VAC-50/2 T	VAC-78/2 T	VAC-360/2 T
Anzahl Motoren	1	2	2	2
Motor 230 V	1500 Watt	2800 Watt	2800 Watt	2800 Watt
Behälterinhalt	32 Liter	50 Liter	78 Liter	50 Liter
Behältermaterial	INOX	INOX	INOX	Kunststoff
Wassersäule	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm
Schlauch	ø 38 mm	ø 38 mm	ø 38 mm	ø 38 mm
Gewicht	9,6 kg	17,5 kg	24 kg	22 kg
Art. Nr.	1330.030	1330.032	1330.033	1330.027
exkl. MwSt.	360.- d	740.- d	840.- d	590.- d

Modell	VAC-33 T			
Art.Nr.	1330.031			
exkl. MwSt.	480.- d			

NT 35/1 Tact Feinstaub- Nass- Trockensauger KÄRCHER

Der unentbehrliche Allzweckreiniger, Saugleistung stufenlos verstellbar, geeignet für grob oder fein, trocken oder feucht sowie Nass- Saugarbeiten, konstant hohe Saugleistung durch das vollautomatische TACT-Filterreinigungssystem, Antistatiksystem, Behälter aus Kunststoff, inklusiv umfangreichem Zubehör.



NT 35/1 Tact



VAC-200 Feinstaub- Trockensauger

Zum Saugen von feinstem Staub, auch geeignet in der Lebensmittelindustrie wie Bäckereien usw., ausgestattet mit Röhren-Kanalfiltersystem, Unterdruckmesser, HEP-Filter, Ein-/Ausschaltautomatic für Elektrowerkzeuge 230 V, inklusiv umfangreichem Zubehör.

VAC-65 TP Nass-Trockensauger mit Pumpe

Mit eingebauter Tauchpumpe, auf Wunsch kann der Sauger mit Wasser gefüllt und anschliessend mit der Pumpe weiterbefördert werden, oder die Pumpe mit Schwimmer arbeitet nach Bedarf permanent, Förderhöhe der Pumpe max. 7 m, Sauger kann auch nur für Staub eingesetzt werden; inklusiv umfangreichem Zubehör.



VAC-65 TP

Technische Daten

Modell	NT 35/1 Tact	VAC-200	Mit Pumpe VAC-65 TP
Anzahl Motoren	1	1	2
Motor	1380 W	1200 W	2800 W
Behälterinhalt	35 Liter	16 Liter	50 Liter
Behältermaterial	Kunststoff	Kunststoff	Kunststoff
Wassersäule	2800 mm	2400 mm	2300 mm
Förderhöhe Pumpe	-	-	7 m
Gewicht	11,5 kg	15 kg	28 kg
Art. Nr.	1330.048	1330.028	1330.012
exkl. MwSt.	555.- c	1'620.- d	1'850.- d